Rhein-Chemotechnik GmbH
Für den besseren Beton



BETONCHEMIE

BETONZUSATZMITTEL | OBERFLÄCHENSCHUTZ

BETONTRENNMITTEL

REINIGUNGS- UND PFLEGEPRODUKTE

STREUGRANULAT

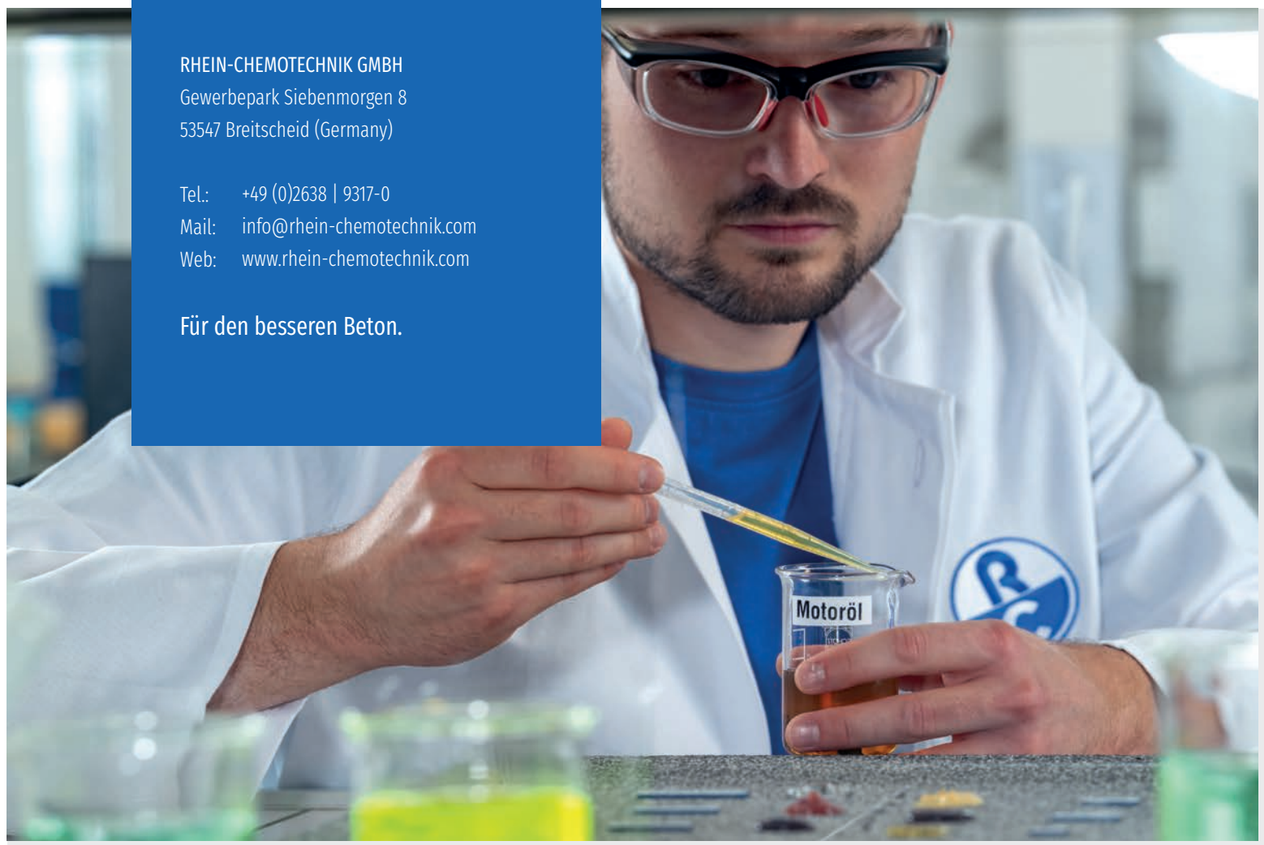
DOSIERANLAGEN

www.rhein-chemotechnik.com

RHEIN-CHEMOTECHNIK GMBH
Gewerbepark Siebenmorgen 8
53547 Breitscheid (Germany)

Tel.: +49 (0)2638 | 9317-0
Mail: info@rhein-chemotechnik.com
Web: www.rhein-chemotechnik.com

Für den besseren Beton.



WILLKOMEN

WIR SIND PARTNER FÜR UNTERNEHMEN DER BETONINDUSTRIE

Innovative Betonzusatzmittel sind im modernen Betonbau unverzichtbar geworden. Sie beeinflussen zunehmend dessen technologische Fortschritte.

Seit 1966 entwickeln und produzieren wir am Standort in 53547 Breitscheid Betonzusatzmittel, Oberflächenschutzprodukte, Betontrennmittel sowie Pflegemittel für hochwertige Betonwaren und Anlagengüter in der Betonindustrie.

Unser Team von 50 Mitarbeitern arbeitet täglich daran, Ihnen immer die beste Lösung für Ihre Anwendung zu bieten. Wir betrachten uns als Projektpartner, dessen Ziel es ist, das Potenzial Ihres Produkts voll auszuschöpfen oder es weiter zu veredeln.

Sollten Sie in unserem umfangreichen Produktportfolio nicht das Passende finden, entwickeln wir auch individuelle Lösungen. Erfahrene Betontechnologen und Chemiker arbeiten dabei eng zusammen.

Die Qualität unserer Produkte und unser umfassender, kompetenter Service machen uns seit vielen Jahrzehnten zu Ihrem leistungsstarken und zuverlässigen Partner.

INHALT

DAS UNTERNEHMEN

Unternehmensvorstellung 1
Technische Beratung | Bauchemie | Prüfungen im Betonlabor 3-4
Unser Rundumservice 5-6
Unsere Philosophie 7-8
Nachhaltigkeit und Verantwortung 9
Fokus Umwelt | Betonzusatzmittel und Oberflächenschutz 10
Kontakt und Ansprechpartner 53-54

PRODUKTE

Plastifizierer 11-13
Plastifizierer mit Ausblühschutz und Farbintensivierer 14-16
Hydrophobierungsmittel | Betonsteinvergütung 17-21
Fließmittel | Betonverflüssiger 22-27
Luftporenbildner 29
Erstarrungsverzögerer 30
Erhärtungsbeschleuniger 30-31
Stabilisierer 31
Viskositätsmodifizierer 31
Schwindmaßreduzierer 32
Entlüfter 32
Glätthilfen 33
Nachbehandlungs-/Curing-Mittel 33
Oberflächenschutz | Imprägnierung 34-35
Oberflächenschutz | Versiegelung 36-38
Oberflächenschutz | Beschichtung 38
Oberflächenschutz Serviceleistungen 39-40
Trennmittel 41-44
Maschinen- und Steinpflege 45-48
Streugranulat 49-50
Dosieranlagen 51-52



DIN ISO 9001-Zertifizierung

Seit 2014 ist die Rhein-Chemotechnik GmbH nach DIN ISO 9001- zertifiziert. Alle Prozesse unterliegen einer ständigen Qualitätsbewertung und Weiterentwicklung.

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 0091006645

TECHNISCHE BERATUNG | BAUCHEMIE | PRÜFUNGEN IM BETONLABOR

Wir sind Ihr Spezialist für Betonzusatzmittel und Oberflächenschutzlösungen. Unser Sortiment umfasst zudem Betontrennmittel sowie Pflegeprodukte für Steinoberflächen und Anlagen in betonverarbeitenden Betrieben. Dank unserer langjährigen Expertise in der Betonchemie stehen unsere Produkte für konstant hohe Qualität.

Kunden weltweit vertrauen auf unser Know-how. Alle Produkte und Dienstleistungen der Rhein-Chemotechnik GmbH unterliegen den strengen Anforderungen unseres zertifizierten Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001 und werden kontinuierlich weiterentwickelt und optimiert.

TECHNISCHE BERATUNG

Unsere erfahrenen Betoningenieure (VDB) und Außendienstberater stehen Ihnen bei der Auswahl der optimalen Produkte zur Seite. Wir unterstützen Sie mit fachkundiger Beratung – von der Beurteilung geplanter Anwendungen bis hin zu Eignungsprüfungen im Labor oder direkt in Ihrem Werk.

Auch bei individuellen Herausforderungen in Ihrem Betrieb stehen wir Ihnen mit maßgeschneiderten Lösungen zur Seite. Ein fester Anpsprechpartner betreut Sie persönlich und kompetent in allen Fragen rund um unsere Produktpalette.

BAUCHEMIE

Forschung und Produktentwicklung sind essenziell für unseren langfristigen Erfolg und unsere Innovationskraft. Rund 20 % unserer Mitarbeitenden arbeiten in diesem Schlüsselbereich und entwickeln neue Produkte sowie maßgeschneiderte Lösungen für unsere Kunden.

Unsere Betonzusatzmittel für unbewehrten Beton, Stahl- und Spannbeton sowie Ort-, Transport- und Fertigteilbeton entsprechen der Norm EN 934-2. Die Produktionsqualität wird durch eine interne Kontrolle sichergestellt, zertifiziert von der unabhängigen Prüfbehörde MPA NRW und extern überwacht.

PRÜFUNGEN IM BETONLABOR

Unser interdisziplinäres Team im Chemie- und Betonlabor arbeitet Hand in Hand, um höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten. Neben der kontinuierlichen Überwachung unserer Produkte führen wir sämtliche Betonprüfungen mit modernster Messtechnik und nach international anerkannten Normen durch.

Wir sind Ihr Partner für alle betontechnologischen Projekte.

BAUSTOFFPRÜFINSTITUT

Das Baustoffprüfinstitut (VMPA) der Rhein-Chemotechnik GmbH unterstützt Sie umfassend – von der Qualitätsbewertung der Rohstoffe über die Rezepturoptimierung bis hin zur Prüfung fertiger Betonprodukte.

Darüber hinaus beraten wir Sie bei der Anpassung Ihrer Produktion an aktuelle Normen und innovative Technologien, um höchste Effizienz und Qualität zu gewährleisten.

UNSERE LEISTUNGEN

- Druckfestigkeitsbestimmungen von Betonen
- Spaltzugfestigkeiten von Beton
- Biegezugfestigkeiten von Beton und Mörtel
- Bestimmung der Haftzugfestigkeiten
- Anwendungstechnische Prüfungen an Fertigprodukten im Rahmen der werk-

VMPA anerkannte Betonprüfstelle



UNSER RUNDUMSERVICE

MADE IN GERMANY

WIR GEBEN ALLES FÜR DEN BESSEREN BETON

Ein schneller und kompetenter Service ist seit jeher ein zentraler Bestandteil unseres Angebots. So schaffen wir für unsere Kunden einen echten Mehrwert – mit maximaler Sicherheit, Qualität und Wirtschaftlichkeit bei der Anwendung unserer Produkte.

ANWENDUNGSTECHNISCHER UND BETONTECHNISCHER SERVICE

Für uns steht eine enge und partnerschaftliche Zusammenarbeit an erster Stelle. Von Anfang an steht Ihnen ein fester Ansprechpartner zur Seite und unser Expertenteam aus Chemikern und Betontechnologen unterstützt Sie mit umfassendem Fachwissen. Als Partner der betonverarbeitenden Industrie bieten wir maßgeschneiderte Beratungskonzepte – von der ersten Produktidee bis zur Optimierung bestehender Lösungen.

Auf Basis Ihres Anforderungsprofils identifizieren wir die optimalen Produkte für Ihr Ausgangsmaterial und erzielen erstklassige Ergebnisse, die höchsten Qualitätsstandards entsprechen. Unser serviceorientierter Ansatz ermöglicht es uns, nicht nur Trends frühzeitig zu erkennen, sondern Innovationen gezielt voranzutreiben – damit Sie immer einen Schritt voraus sind.

PRODUKTENTWICKLUNG UND INDIVIDUALISIERUNG

Sie möchten die Einzigartigkeit Ihrer Betonprodukte hervorheben und sich klar von den Mitbewerbern abheben? Dann sind die Experten der Rhein-Chemotechnik GmbH der richtige Partner an Ihrer Seite.

Gemeinsam entwickeln wir maßgeschneiderte Lösungen, die den gesamten Herstellungsprozess optimieren und das volle Potenzial Ihrer Produkte ausschöpfen. Unser Ziel: Ihre Vision Wirklichkeit werden zu lassen – mit innovativen Konzepten, die sowohl Ihre Anforderungen als auch aktuelle Markttrends berücksichtigen.

Vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung und unser Engagement für höchste Qualität. Gemeinsam setzen wir neue Maßstäbe in der Betonindustrie.

ZUVERLÄSSIGE LIEFERUNG – SCHNELL, FLEXIBEL UND UMWELTBEWUSST

Wir beliefern Kunden in ganz Deutschland sowie in die Niederlande, Belgien, Luxemburg und die Schweiz – schnell und zuverlässig. Dank unserer langjährigen Erfahrung im Handling verschiedener Gebinde gewährleisten wir eine reibungslose Lieferung.

Je nach Bedarf erhalten Sie unsere Produkte in IBC-Containern, Fässern oder in größeren Mengen als lose Ware per Tankwagen. Leere IBC nehmen wir kostenfrei zurück, um sie umweltfreundlich aufzubereiten und wiederzuverwenden. Zudem sind all unsere Fahrzeuge mit modernster AdBlue-Technologie ausgestattet.



WIR FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE.

+49 (0)2638 | 93170
info@rhein-chemotechnik.com



UNSERE PHILOSOPHIE

GEMEINSAME WERTE
EIN GEMEINSAMER KURS

Seit drei Generationen führen wir die Rhein-Chemotechnik GmbH mit Leidenschaft und Weitblick. Über 50 Jahre Wachstum haben uns geprägt, doch unsere Werte sind geblieben – sie bilden das Herzstück unseres Handelns.

Die Betonbranche entwickelt sich ständig weiter – und wir mit ihr. Innovation treibt uns an, unsere Produkte kontinuierlich zu optimieren. Möglich machen das unsere engagierten Mitarbeitenden, die mit Teamgeist und Expertise jeden Tag ihr Bestes geben.

Unser Antrieb? Der Erfolg unserer Kunden. Als verlässlicher Partner begleiten wir sie von der ersten Idee bis zum perfekten Produkt. Gleichzeitig setzen wir auf starke Beziehungen zu Lieferanten, Kunden und Institutionen – eine Basis, auf die wir stolz sind.



Seit 1966 sind wir an unserem Standort in 53547 Breitscheid ansässig.

Wir beschäftigen rund 50 Mitarbeiter. Zwei Drittel davon arbeiten in der F&E.

Das Portfolio umfasst mehr als 250 Produkte für die betonverarbeitende Industrie.

Unsere Produkte sind weltweit im Einsatz und optimieren Betone und Oberflächen.

QUALITÄT

Bei der Auswahl unserer Lieferanten und Materialien legen wir großen Wert auf höchste Qualität.

Diesen Anspruch verfolgen wir konsequent über den gesamten Produktionsprozess bis hin zur Auslieferung, über alle einzelnen Schritte hinweg.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Zuverlässigkeit ist für uns ein zentrales Element, um gute Arbeit zu leisten.

Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, Kunden und Lieferanten können sich jederzeit auf unsere Verlässlichkeit vertrauen.

FAIRNESS

Fairness hat für uns einen hohen Stellenwert.

Sie beginnt bei einer fairen Bezahlung und umfasst Aspekte wie die Gleichstellung der Geschlechter sowie gleichbleibend hochwertige Produkte zu fairen Preisen.

EHRLICHKEIT

Ehrlichkeit ist das höchste Gut im Umgang miteinander. Unabhängig von der Art der Beziehung zu unserem Unternehmen behandeln wir alle relevanten Personen ehrlich. Wir sind überzeugt, dass Ehrlichkeit die Grundlage für Vertrauen bildet.

Durch offene und klare Informationsweitergabe fördern wir nicht nur einen konstruktiven Dialog, sondern schaffen auch die Basis für eine langfristige Zusammenarbeit, die auf gegenseitigem Respekt und Verständnis beruht.

KONTINUITÄT

Wir sind überzeugt von der Bedeutung nachhaltiger und langfristiger Geschäftsbeziehungen. Unser Team schätzt die Arbeit in unserem Unternehmen.

Unser Team schätzt die Arbeit in unserem Unternehmen. Ihr Fachwissen fließt in die Verbesserung unserer Produkte sowie in die kontinuierliche Forschung und Entwicklung ein.

Diese Expertise ermöglicht es uns, innovative Lösungen zu entwickeln, die nicht nur den aktuellen Anforderungen der Industrie gerecht werden, sondern auch zukünftige Herausforderungen antizipieren.

Durch den Austausch von Erfahrungen und Ideen innerhalb des Teams fördern wir eine Kultur der kontinuierlichen Verbesserung, die letztlich zu einer nachhaltigen Optimierung unserer Produkte führt.

RESPEKT

Ein respektvoller Umgang miteinander ist uns besonders wichtig. Gegenseitige Wertschätzung gilt für jede Person und auf allen Beziehungsebenen. Wir leben eine positive und respektvolle Atmosphäre.

Unsere Kommunikationskultur fördert offene Dialoge und eine konstruktive Zusammenarbeit. Durch regelmäßige Feedbackgespräche und Teammeetings schaffen wir Räume, in denen Ideen und Gedanken wertgeschätzt werden.

So entwickeln wir gemeinsam Lösungen, die nicht nur unserem Unternehmen zugutekommen, sondern auch das Miteinander stärken

TEAM RHEIN-CHEMOTECHNIK GMBH



NACHHALTIGKEIT UND VERANTWORTUNG

Betonzusatzmittel und Oberflächenschutzprodukte spielen eine zentrale Rolle bei der Reduktion der CO_2-Bilanz von Betonsteinerzeugnissen. Sie ermöglichen sowohl direkte Einsparungen während der Herstellung als auch indirekte Effekte durch verbesserte Langlebigkeit.

Gleichzeitig tragen sie zur Ressourcenschonung bei, indem sie den Materialeinsatz optimieren und Instandhaltungsaufwand minimieren. So entsteht ein nachhaltiger Baustoff, der Umweltfreundlichkeit mit höchster Qualität verbindet. Dafür arbeiten wir im Team der Rhein-Chemotechnik GmbH jeden Tag an innovativen Lösungen, um die Betonindustrie effizienter und klimafreundlicher zu gestalten.

PFAS-FREIE IMPRÄGNIERUNGEN

Der übwerwiegende Teil unserer Imprägnierungen für Betonsteine ist PFAS-frei.

PFAS frei

FOKUS UMWELT | BETONZUSATZMITTEL UND OBERFLÄCHENSCHUTZ

Der Einsatz von Betonzusatzmitteln ermöglicht eine Reduzierung der Anteile von Wasser, Klinker und Bindemittel in Betonen und zementgebundenen Baustoffen. Betonzusatzmittel verbessern die CO_2-Bilanz in der Betonherstellung.

Betonzusatzmittel sind ein essenzieller Bestandteil des modernen Betonbaus und spielen eine zentrale Rolle bei der Reduzierung von CO_2-Emissionen in der Betonherstellung. Sie optimieren die Nutzung der Bindemittel, verkürzen die Mischzeiten und senken dadurch den Energieverbrauch – für eine nachhaltigere Produktion.

Die hochkonzentrierten Betonzusatzmittel der Rhein-Chemotechnik GmbH ermöglichen eine besonders effiziente Anwendung. Dadurch wird nicht nur die benötigte Menge reduziert, sondern auch der Transportaufwand erheblich verringert, was zusätzlich CO_2 einspart.

Ergänzend dazu verlängern innovative Oberflächenschutzprodukte die Lebensdauer von Betonsteinen und machen sie widerstandsfähiger gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzungen und mechanische Belastungen. So entsteht ein nachhaltiger und langlebiger Baustoff, der höchste Qualitätsansprüche erfüllt.

UMWELTVORTEILE BEIM EINSATZ MODERNER BETONCHEMISCHER PRODUKTE

- Verbesserte Langelebigkeit von Betonbauteilen
- Steigerung der Festigkeiten von Betonsteinprodukten
- Klinker- und Bindemittel- reduktion
- Verwendung von Recyclingmaterial
- Rubustheit bei reduzierten Bindemittelgehalten
- Wassereinsparung bei der Betonhestellung



PLASTIFIZIERER

PAVELITH® | ALPHALITH® | PLASTOLITH

Wir setzen Maßstäbe in der Entwicklung innovativer Plastifizierer für erdfeuchte Betone, die eine erstklassige Qualität direkt entformter Betonsteinerzeugnisse ermöglichen.

Unsere Lösungen sind speziell für den Einsatz in vollautomatischen Produktionsanlagen im Rüttelpressverfahren optimiert und sorgen für maximale Effizienz und Präzision.

VORTEILE

- Beschleunigung und Vergleichmäßigung der Formbefüllung
- Förderung der Verdichtungswilligkeit
- Erhöhung der Gründstandsfestigkeit
- Steigerung der Dichtigkeit, Festigkeit und Dauerhaftigkeit
- Verkürzung von Maschinentaktzeiten
- Minimierung von Stoffkosten

Die Qualität und Wirtschaftlichkeit von Betonpflastersteinen nach EN 1338, Gehwegplatten nach EN 1339, Bordsteinen nach EN 1340, Betonrohren, Mauersteinen sowie nicht genormten Betonbauteilen aller Art wird durch den Einsatz unserer Plastifizierer entscheidend verbessert.

PAVELITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PAVELITH® KB 100 ist ein hochwirksamer Plastifizierer speziell für die Verarbeitung von erdfeuchten Betonen in qualitativ hochwertigen Betonsteinerzeugnissen. Das Produkt zeichnet sich durch signifikante Verbesserungen der Frisch- und Festbetoneigenschaften sowie der Möglichkeit einer erhöhten Dosierung des Zugabewassers aus.	› Herabsetzung der Oberflächenspannung des Anmachwassers › schnelle und intensivere Benetzung von Zuschlägen, Zement und Zusatzstoffen › stark verdichtende Wirkung › Reduktion der Verdichtungszeiten › höhere Früh- und Endfestigkeiten	› Pflastersteine › Platten › Bordsteine › Gartensteine › Mauersteine aus Bims, LAVA, LECA, o. ä.
PAVELITH® KB 110 ist ein hochwirksamer Plastifizierer speziell für die Verarbeitung von erdfeuchten Betonen in qualitativ hochwertigen Betonsteinerzeugnissen. Das Produkt zeichnet sich durch signifikante Verbesserungen der Frisch- und Festbetoneigenschaften, sowie der Möglichkeit einer erhöhten Dosierung des Zugabewassers aus.	› schnelle und intensivere Benetzung von Zuschlägen, Zement und Zusatzstoffen › höherer Wasseranspruch › deutlich bessere Verarbeitbarkeit und höhere Versichtungswilligkeit › verbesserte Fülleigenschaften › höhere Festigkeiten › höhere Frost-Tausalz-Widerstandsfähigkeit › **10 - 15% Zementeinsparungen oder höherer Anteil puzzolanischer Zusatzstoffe möglich** › wesentlich bessere Optik druch geschlossenes Betongefüge.	Herstellung von Betonbauteilen aus erdfeuchtem Beton wie. z. B.: › Pflastersteine › Platten › Bordsteine › Gartensteine › Mauersteine aus Bims, LAVA, LECA, o. ä.
PAVELITH® KB 120 ist ein Betonzusatzmittel für die Herstellung erdfeuchter Betone. ECO FRIENDLY	› Vergleichmäßigung der Formbefüllung › gute Rieselfähigkeit auch bei relativ hohen w/z-Werten › gesteigerte und gleichmäßigere Betonrohdichten über die gesamte Brettlage	PAVELITH® KB 120 findet Anwendung bei der Herstellung erdfeuchter Betone, die im Rüttel-Pressverfahren verdichtet werden.
PAVELITH® KB 606 BV ist ein hochwirksamer Plastifizierer für hohe Festigkeiten bei niedrigen Zementgehalten für erdfeuchten Beton.	› verbessertes Füllverhalten › dichtes Betongefüge › verbesserte Zementhydratation › hohe Festigkeiten bei niedrigen Zementgehalten › dichte, optisch ansprechende Oberflächen › guter Seitenschluss	Herstellung von Betonbauteilen aus erdfeuchtem Beton wie. z. B.: › Betonpflastersteine › Bordsteine › Gehwegplatten › Betonbauteile, wie z. B. Rasengittersteine, Randsteine, Gartenplatten oder Winkelsteine › DryCast- und Direktentschalung
PAVELITH® AP 35 ist ein nachhaltiges Betonzusatzmittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe, für die Herstellung erdfeuchter Betone	› Vergleichmäßigung der Formbefüllung › gute Rieselfähigkeit auch bei relativ hohen w/z-Werten › gesteigerte und gleichmäßigere Betonrohdichten über die gesamte Brettlage	PAVELITH® AP 35 findet Anwendung bei der Herstellung erdfeuchter Betone, die im Rüttel-Pressverfahren verdichtet werden.

PLASTOLITH	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PLASTOLITH F ist ein Plastifizierer und eine hochwirksame Verdichtungshilfe auf synthetischer Wirkstoffbasis speziell für die Herstellung von hochfesten Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton.	› Herabsetzung der Oberflächenspannung des Anmachwassers › schnelle und intensivere Benetzung von Zuschlägen, Zement und Zusatzstoffen › stark verdichtende Wirkung › Reduktion der Verdichtungszeiten › höhere Früh- und Endfestigkeiten	› Pflastersteine nach EN 1338, DIN 18501 › Bordsteine nach EN 1340 › Gehwegplatten nach EN 1339 › nichtgenormte Betonsteinerzeugnisse

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Plastifizierer 1 ist ein hochwirksamer Plastifizierer auf rein synthetischer Wirkstoffbasis speziell für die Verarbeitung von erdfeuchten Betonen in qualitativ hochwertige Betonsteinerzeugnissen	› Herabsetzung der Oberflächenspannung des Anmachwassers › schnelle und intensivere Benetzung von Zuschlägen, Zement und Zusatzstoffen › stark verdichtende Wirkung › Reduktion der Verdichtungszeiten › höhere Früh- und Endfestigkeiten	› Pflastersteine › Platten › Bordsteine › Gartensteine › Mauersteine aus Bims, LAVA, LECA, o. ä.
ALPHALITH® Plastifizierer 2S ist ein hochwirksamer Plastifizierer speziell für erdfeuchte Betone. ALPHALITH® Plastifizierer 2S ergibt höchste Festigkeiten bei niedrigen Zementgehalten.	› bewirkt eine spontane Benetzung und Dispergierung aller Bindemittelpartikel und Feinstteile einer Mischung › stark verdichtungsfördernd › ergibt ein sehr dichtes Betongefüge mit hohen Festigkeiten › Optimierung der Zementhydratation › hohe Festigkeiten bei niedrigen Zementgehalten	› Betonpflastersteine › Bordsteine › Gehwegplatten
ALPHALITH® Betonsteinadditiv WRA-10 ist ein spezielles Dispergieradditiv mit hohem Wasserrückhaltevermögen für die Herstellung von hochwertigen, gefügedichten und dauerhaften Betonsteinprodukten. Das Produkt ermöglicht es, erdfeuchte Betone mit einem optimalen Wassergehalt für eine hohe Gefügedichtigkeit und eine möglichst vollständige Zementhydratation herzustellen.	Vorsatzbeton: › gefügedichte, homogene Oberflächen mit minimiertem Porenanteil › Minimierung von Stempelklebern und Oberflächendefekten › erhöhter Frost-Tausalz-Widerstand › verbesserter Abriebwiderstand | verminderte Ausblühneigung Kernbeton: › hohe Gefügedichtigkeit mit optimalem Seitenschluss › hohe Grünstandsfestigkeit | verminderte Ausblühneigung › gesteigerte Früh- und Endfestigkeiten Eigenet sich für die Herstellung von: › Pflastersteine, Platten, Bordsteine › Erzeugisse aus erdfeuchtem Beton	

PLASTIFIZIERER MIT AUSBLÜSCHUTZ UND FARBINTENSIVIERER

PERMACOLOR | COLORCRETE® | PLASTOLITH | PAVELITH®

Unsere Plastifizierer mit Ausblühschutz und Farbintensivierer gewährleisten eine gleichmäßige, dauerhafte Farbgebung und minimieren Kalkausblühungen.

Sie verbessern die Verarbeitbarkeit des Betons und sorgen für eine langanhaltend hochwertige Optik der Betonsteine und Platten.

VORTEILE

- Verbesserte Farbbrillanz
- Erhöhung der Dauerhaftigkeit
- Ansprechende Optik der Betonsteinprodukte

Unsere Markennamen **PERMACOLOR®, PLASTOLITH, Colorcrete® und PAVELITH®** stehen für unsere gleichbleibende und hohe Produktqualität. Plastifizierer der Rhein-Chemotechnik GmbH sind weltweit erfolgreich im Einsatz und verleihen Betonsteinerzeugnissen einzigartige Eigenschaften.

PERMACOLOR®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PERMACOLOR® 2 wurde speziell für die Herstellung von farbigen Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton entwickelt.	› Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung und Verbesserung der Farbstabilität › guter Seiten- und Oberflächenschluss › verminderte Neigung zu Stempelklebern	Herstellung von Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflaster › Platten › Böschungssteine › Palisaden › u. v. m.
PERMACOLOR® 2000 ist ein spezielles Zusatzmittel für die Herstellung von farbintensiven, ausblühminimierten Betonsteinerzeugnissen mit erhöhtem Witterungswiderstand.	› Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung › guter Seiten- und Oberflächenschluss › verminderte Neigung zu Stempelklebern › höhere Festigkeiten › reduzierte Wasseraufnahme durch dichteres Betongefüge und hydrophobierende Wirkung	Herstellung von Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine › Platten › Böschungssteine › Palisaden › u. v. m.
PERMACOLOR® 2010 ist ein Plastifizierer mit Ausblühschutz, Farbintensivierer und sehr guter Anti-Klebewirkung für Vorsatzbetone.	› verminderte Neigung zu Kalkausblühungen und eisenhaltigen Ausblühungen | Verfärbungen › gesteigerte Farbbrillanz › sehr guter Anti-Klebeeffekt › sehr guter Oberflächen- und Seitenschluss › verminderte Frühschwindrisse in Vorsatzbetonen	Herstellung von allen direktentschalten Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine › Bordsteine (Vorsatzbeton) › Böschungs- und Pflastersteine › Platten › Palisaden (Vorsatzbeton) › u. v .m.
PERMACOLOR® 2025 ist ein Plastifizierer mit Ausblühschutz, Farbintensivierer und ausgeprägter Anti-Klebewirkung für Vorsatzbetone.	› verminderte Neigung zu Kalkausblühungen und eisenhaltigen Ausblühungen | Verfärbungen › gesteigerte Farbbrillanz › ausgeprägter Anit-Klebeeffekt › verbessertes Füllverhalten des Vorsatzbetons › verringertes Agglomerieren feiner Vorsatzbetone › sehr guter Oberflächenschluss › verminderte Frühschwindrisse in Vorsatzbetonen	Herstellung von allen direktentschalten Betonsteinprodukten aus erdfeuchten Betonen wie z. B.: › Pflastersteine › Pflasterplatten › Borsteine › Randsteine › u. v. m.

Colorcrete®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PLASTOLITH A ist ein multifunktionales Zusatzmittel für die Herstellung von Betonsteinerzeugnissen mit hoher Qualität aus erdfeuchtem Beton.	› Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung › guter Seiten- und Oberflächenschluss › stark verminderte Neigung zu Stempelklebern › reduzierte Wasseraufnahme	Herstellung von allen Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine- und Platten, Palisaden › Bordsteine und Böschungssteine › u. v. m.

PLASTOLITH	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PLASTOLITH A ist ein multifunktionales Spezial-Zusatzmittel für die Verarbeitung von erdfeuchten Betonen zu hochwertigen Betonsteinerzeugnissen.	› reduziert Kalkausblühungen › wirkt stark plastifizierend › höhere Dichtigkeit der Betonsteine › verbessert die Frost-Tausalz-Beständigkeit › vermindert die kapillare Aufnahme von Wasser bzw. Tausalzlösung › ermindert Kleber am Maschinenstempel	Herstellung von Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine nach EN 1338, DIN 18501 › Bordsteine nach EN 1340 › Gehwegplatten nach EN 1339 › nicht genormte Betonsteinerzeugnisse

PLASTOLITH	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PLASTOLITH OptiCem® HS ist ein hochwirksames Zusatzmittel zur Optimierung des Zementgehalts von erdfeuchten Betonmischungen in der Betonsteinherstellung. Gleichzeitig wird die Ausblühneigung minimiert und die Farbwirkung intensiviert. PLASTOLITH OptiCem® HS ergibt höchste Festigkeiten bei niedrigen Zementgehalten und brillanter Optik.	› hohe Früh- und Endfestigkeiten bei optimierten Bindemittelgehalten › Intensivierung der Farben › Verminderung der Ausblühneigung › hydrophobierende Wirkstoffe › ergibt dichte Oberflächen › Reduzierung von Stempelklebern	PLASTOLITH OptiCem® HS eignet sich sehr gut für die gleichzeitige Qualitäts- und Kostenoptimierung von Betonsteinmischungen für die Herstellung von: › Betonpflastersteinen nach EN 1338 › Gehwegplatten nach EN 1339 › Borsteinen nach EN 1340 › nichtgenormten Betonbauteilen wie z. B. Rasengitter › u. v. m.
PLASTOLITH OptiDur ist ein gebrauchsfertiges Additiv zur Optimierung des Frost-Tausalz-Widerstands bzw. Witterungswiderstands von direkt entschalten Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton.	› Erzielung eines sehr hohen Frost-Tausalz-Widerstands › Minimierung der kapillaren Wasseraufnahme	PLASTOLITH OptiDur wird eingesetzt für die Herstellung von Betonsteinerzeugnissen mit sehr hohem Frost-Tausalzwiderstand | Witterungswiderstand wie z. B.: › Betonpflastersteine nach EN 1338 › Bordsteine nach EN 1340 › Randsteine › Rinnnsteine › u. v. m.

PAVELITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PAVELITH® VM 201 bietet eine ausgewogene Kombination der positiven Eigenschaften von Plastifizierern und Hydrophobierungsmitteln. Das Produkt zeichnet sich durch seine ausgeprägten Anti-Klebe-Eigenschaften aus.	› gesteigerte Farbbrillanz › verminderte Neigung zu Kalkausblühungen und eisenhaltigen Ausblühungen | Verfärbungen › sehr guter Anti-Klebeeffekt › ermöglicht die Einstellung eines optimalen Wassergehalts im Vorsatzbeton › verbesserte Fülleigenschaften › verminderte Frühschwindrisse in Vorsatzbetonen › sehr guter Oberflächen- und Seitenschluss	Herstellung von Betonprodukten aus erdfeuchtem Beton wie. z. B.: › Pflastersteine › Bordsteine (Vorsatzbeton) › Böschungs- und Pflanzsteine › Platten › Palisaden › u. v. m.
PAVELITH® KB 210 Speziell für die Herstellung farbiger Betonsteinerzeugnisse aus erdfeuchtem Beton entwickelt, kombiniert es multiple Wirkungsweisen. Der hydrophobierende Anteil reduziert den kapillaren Transport von Kalkhydrat, während plastifizierende Wirkstoffe ein dichtes Betongefüge mit gutem Seiten- und Oberflächenschluss sowie geringerer Stempelklebrigkeit ermöglichen.	› Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung und Verbesserung der Farbstabilität › wirkt ausgewogen plastifizierend › verbesserte Fülleigenschaften › höhere Dichtigkeit › höhere Festigkeiten › guter Seiten- und Oberflächenschluss › verminderte Neigung zu Stempelklebern	Herstellung von allen Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine › Platten › Böschungssteine › Palisaden › u. v. m.
PAVELITH® AP 15 ist ein Plastifizierer mit Ausblühschutz, Farbintensivierer und Anti-Klebeeffekt.	› verminderte Neigung zu Kalkausblühungen und eisenhaltigen Ausblühungen | Verfärbungen › gesteigerte Farbbrillanz › guter Anti-Klebeeffekt › sehr guter Oberflächen- und Seitenschluss	Herstellung von allen direktentschalten Betonsteinprodukten aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine, Platten, Palisaden › Bordsteine (Vorsatzbeton), Böschungssteine
PAVELITH® AP 30-P2 ist ein hochwirksamer Plastifizierer inklusive Ausblühschutz, speziell für die Verarbeitung von erdfeuchten Betonen in qualitativ hochwertige Betonsteinerzeugnisse.	› höhere Früh-und Endfestigkeiten › 10-15%ige Zementeinsparungen oder höhreren Anteil puzzolanischer Zusatzstoffe › höhere Dichtigkeit und Frost-Tausalz-Beständigkeit › Ausblühschutz › kein Kleben am Maschinenstempel	Herstellung von vorgefertigten Betonbauteilen aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflastersteine, Platten, Bordsteine, Gartensteine › Mauersteine aus Bims, LAVA, LECA o. ä.

HYDROPHOBIERUNGSMITTEL

BETONSTEINVERGÜTUNG

PLASTOLITH | ALPHALITH® | COLORMENT | PAVELITH®

Unsere maßgeschneiderten Zusatzmittel überzeugen durch hydrophobierende, plastifizierende, ausblühvermindernde und farbintensivierende Eigenschaften – für eine erstklassige Optik und Langlebigkeit.

Abgestimmt auf Ihre Anforderungen bieten wir eine Auswahl an Speziallösungen, die gezielt die Verarbeitbarkeit, Oberflächenqualität und Widerstandsfähigkeit Ihrer Betonsteine verbessern.

Hydrophobierungen und Betonsteinvergütungen optimieren die Produktqualität und sorgen für dauerhaft ansprechende Ergebnisse.





PLASTOLITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PLASTOLITH HP 3 sorgt für ein dichtes Betongefüge und eine innere Versiegelung des Kapillarsystems mit wasserabweisenden Substanzen. Der kapillare Feuchtigkeitsaustausch wird minimiert, wodurch Kalkausblühungen weitgehend verhindert werden – ideal für eingefärbte Betonsteinerzeugnisse.	› Reduzierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung und Farbstabilität › Reduzierung der atmosphärischen Wasseraufnahme	PLASTOLITH HP3 kann sowohl in Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton, wie Pflastersteinen, Platten, Gartenbauartikeln, als auch in Mischungen plastischer Konsistenz (Hermetic-Vorsatz) mit Erfolg eingesetzt werden. Besonders bei farbigen Palisaden und Pflanzsteinen hat sich PLASTOLITH HP3 zur Erzielung einer dauerhaft intensiven Einfärbung mit minimierten Ausblühungen ausgezeichnet bewährt.
PLASTOLITH HP 5 sorgt für ein dichtes Betongefüge und eine innere Versiegelung des Kapillarsystems mit wasserabweisenden Substanzen. Der kapillare Feuchtigkeitsaustausch wird minimiert, wodurch Kalkausblühungen weitgehend verhindert werden – ideal für eingefärbte Betonsteinerzeugnisse.	› Reduzierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung und Farbstabilität › Reduzierung der atmosphärischen Wasseraufnahme	PLASTOLITH HP5 kann sowohl in Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton, wie Pflastersteinen, Platten und Gartenbauartikeln, und auch in Mischungen plastischer Konsistenz – wie z. B. Wetcast-Produkten mit Erfolg eingesetzt werden.
PLASTOLITH OptiPave 2 ist ein multifunktionales Zusatzmittel für hochwertige Betonsteinerzeugnisse aus erdfeuchtem Beton im Rüttelpressverfahren. Das Produkt kombiniert hochwirksame Plastifizierer mit speziellen Hydrophobierungsmitteln.	› Höhere Druck-, Spaltzug- und Biegefestigkeiten › Intensivierung der Farbwirkung und Farbstabilität › Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Reduzierung der kapillaren und der atmosphärischen Wasseraufnahme › Verbesserung des Witterungswiderstands	PLASTOLITH OptiPave 2 wird vorzugsweise in hochwertigen Pflaster- und Plattensystemen eingesetzt.
PLASTOLITH OptiPave 4 ist ein multifunktionales Zusatzmittel für hochwertige Betonsteinerzeugnisse aus erdfeuchtem Beton im Rüttelpressverfahren. Das Produkt kombiniert hochwirksame Plastifizierer mit speziellen Hydrophobierungsmitteln.	› Höhere Druck-, Spaltzug- und Biegefestigkeiten › Intensivierung der Farbwirkung und Farbstabilität › Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Reduzierung der kapillaren und der atmosphärischen Wasseraufnahme › Verbesserung des Witterungswiderstands	PLASTOLITH OptiPave 4 wird vorzugsweise in hochwertigen Pflaster- und Plattensystemen eingesetzt.
PLASTOLITH OptiPave 5 ist ein multifunktionales Zusatzmittel für die Herstellung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton im Rüttelpressverfahren.	› Intensivierung der Farbwirkung und Farbstabilität › gleichmäßige und schnelle Formbefüllung › hohe Verdichtungswilligkeit › Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Reduzierung der kapillaren und der atmosphärischen Wasseraufnahme › Verbesserung des Witterungswiderstands › höhere Druck-, Spaltzug- und Biegefestigkeiten	PLASTOLITH OptiPave 5 wird vorzugsweise in hochwertigen Pflaster- und Plattensystemen eingesetzt

COLORMENT®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
COLORMENT® HS FC speziell für hochwertige Platten und Pflastersteine im Rüttelpressverfahren entwickelt, kombiniert COLORMENT® HS FC effektive Hydrophobierung mit leistungsstarken plastifizierenden Additiven für dichte, langlebige Betonsteine.	› verminderte atmosphärische Wasseraufnahme mit Abperlwirkung an der Oberfläche › erhöhte Farbbrillanz › verminderte Ausblühneigung › verbesserte Verdichtungswilligkeit › führt zu erhöhten Festigkeiten	COLORMENTR HS FC kann eingesetzt werden in der aller Betonsteinprodukte aus erdfeuchtem Beton wie z. B.: › Pflaster, Platten, Böschungssteinen, Palisaden › u. v. m.

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Block-Mix ist ein hochwirksames hydrophobierendes Dichtungsmittel. ALPHALITH® Block-Mix überzeugt durch seine vergleichsweise geringe Einsatzmenge und die einfache, vollautomatische Dosierung.	› Schutz vor Schlagregen und Durchfeuchtung › hohe Druckfestigkeit › hohe Gefügedichtigkeit › gleichmäßige Oberflächenstruktur ohne störende Zementschlierenbildung › Verbesserung der Formbefüllung und Verdichtungswilligkeit › verminderte Ausblühneigung	Für hochwertige Sichtbeton-Mauersteine und andere Betonsteinerzeugnisse mit minimierter, atmosphärischer Wasseraufnahme.
ALPHALITH Duraphob® HC (DM) ist ein hochwirksames, permanentes Hydrophobierungsmittel für hochwertige Betonsteinprodukte - einsetzbar als Zusatzmittel und/oder Imprägnierungsmittel. Die Hydrophobierung wird Betonmischungen von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen zugesetzt, die häufig mit werkseitig behandelten Oberflächen versehen und anschließend imprägniert, versiegelt oder beschichtet werden.	› langanhaltende Hydrophobierung der hergestellten Erzeugnisse › Wasserdampfdurchlässigkeit bleibt erhalten › Erhöhung der Dichtigkeit des Kapillargefüges › Auskleidung des Kapillargefüges mit wasserabweisenden Substanzen, dauerhafte chemische Einbindung in die Zementmatrix › Reduzierung des kapillaren Saugens › Unterbindung von eindringendem Wasser in den Beton › Reduzierung von Ausblühungen an der Betonoberfläche › sehr starker Wasser-Abperleffekt	Für zu beschichtende Betonsteinerzeugnisse.
ALPHALITH Duraphob® (DM) ist ein höchstwirksames, permanentes Hydrophobierungsmittel für hochwertige Betonsteinerzeugnisse und Betonfertigteile.	› minimiert die kapillare Wasseraufnahme › schützt vor aufsteigender Feuchtigkeit und sonstigem Eindringen von Feuchtigkeit in den Beton › langanhaltende Hydrophobierung durch chemische Einbindung der Polymerwirkstoffe in die Zementmatrix › Wasserdampfdurchlässigkeit bleibt erhalten › erhöht die Dichtigkeit des Kapillargefüges und kleidet das Kapillarsystem mit wasserabweisenden Substanzen aus › Reduzierung von kapillarem Saugen › Unterbindung von eindringendem Wasser in den Beton › Reduzierung von Ausblühungen an der Betonoberfläche › Unterdrückung von Primärausblühungen › gute Farbbrillanz	ALPHAHLITH Duraphob® (DM) kann in allen qualitativ hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vorwiegend im Vorsatzbeton von Pflaster- und Plattenbelägen, eingesetzt werden. In Betonsteinerzeugnissen, die mit Imprägnierungen, Versiegelungen oder Beschichtungssystemen versehen werden, ist der Einsatz von ALPHALITH Duraphob® (DM) eine maßgebliche Komponente der durchzuführenden Betonoptimierung.
ALPHALITH Duraphob® SH ist ein hochwirksames Hydrophobierungsmittel für die Herstellung von Betonsteinerzeugnissen.	› erhöht die Dichtigkeit des Kapillargefüges › Minimierung von kapillarem Saugen › Minimierung von Kalkausblühungen	ALPHAHLITH Duraphob® SH kann in allen qualitativ hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vorwiegend im Vorsatzbeton von Pflaster- und Plattenbelägen, eingesetzt werden. In Betonsteinerzeugnissen, die mit Imprägnierungen, Versiegelungen oder Beschichtungssystemen versehen werden, ist der Einsatz von ALPHALITH Duraphob® SH eine maßgebliche Komponente der durchzuführenden Betonoptimierung.

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH Duraphob® LS ist ein hochwirksames, permanentes Hydrophobierungs-mittel für die Herstellung von Betonsteinerzeugnissen.	› dauerhafte Reduzierung der Wasseraufnahme › Minimierung der kapillaren Wasseraufnahme › Wasserdampfdurchlässigkeit bleibt erhalten › erhöht die Dichtigkeit des Kapillargefüges › Minimierung von Kalkausblühungen › Unterdrückung von Primärausblühungen › höhere Farbbrillanz	ALPHAHLITH Duraphob® LS kann in allen qualitativ hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vorwiegend im Vorsatzbeton von Pflaster- und Plattenbelägen, eingesetzt werden. In Betonsteinerzeugnissen, die mit Imprägnierungen, Versiegelungen oder Beschichtungssystemen versehen werden, ist der Einsatz von ALPHALITH Duraphob® LS eine maßgebliche Komponente der durchzuführenden Betonoptimierung.
ALPHALITH Duraphob® M ist ein hydrophobierendes Dichtungsmittel für die Betonsteinherstellung. Die kapillare Wasseraufnahme wird durch ALPHALITH Duraphob® M reduziert.	› minimiert die kapillare Wasseraufnahme › schützt vor aufsteigender Feuchtigkeit und sonstigem Eindringen von Feuchtigkeit in den Beton › langanhaltende Hydrophobierung durch chemische Einbindung der Polymerwirkstoffe in die Zementmatrix › Wasserdampfdurchlässigkeit bleibt erhalten › erhöht die Dichtigkeit des Kapillargefüges und kleidet das Kapillarsystem mit wasserabweisenden Substanzen aus › Reduzierung von kapillarem Saugen › Unterbindung von eindringendem Wasser in den Beton › erhöhte Farbbrillanz › Reduzierung von Ausblüh- und Vergrünungsneigung › Verbesserung von Frost- und Frost-Tausalzwiderstand	ALPHALITH Duraphob® M kann eingesetzt werden in allen quantitativ, wie z. B.: › Pflastersteinen › Platten (gepresst oder gegossen) › Mauersteinen, › Trockenmauersystemen › Dachsteinen › u. v. m.
ALPHALITH Duraphob® CF HC (DM) ist eine hochkonzentrierte hydrophobierende Vergütung für eingefärbte Betonsteinerzeugnisse. ALPHALITH Duraphob® CF HC (DM) bewirkt eine hohe Dichtigkeit des Betongefüges und eine innere Versiegelung des Kapillarsystems mit wasserabweisenden Substanzen. Der kapillare Feuchtigkeitsaustausch wird auf ein Minimum reduziert. Kalkausblühungen werden weitgehend verhindert.	› Minimierung von Primär- und Sekundärausblühungen › Intensivierung der Farbwirkung und Farbstabilität › Reduzierung der atmosphärischen Wasseraufnahme	ALPHAHLITH Duraphob® CF HC (DM) kann zur Herstellung von eingefärbten Betonfertigteilen und Betonsteinerzeugnissen eingesetzt werden.
ALPHALITH Duraphob® E ist ein hydrophobierendes Dichtungsmittel zur wirksamen Reduzierung der Wasseraufnahme von Betonsteinerzeugnissen.	› minimiert die kapillare Wasseraufnahme › schützt vor aufsteigender Feuchtigkeit und sonstigem Eindringen von Feuchtigkeit langanhaltende Hydrophobierung Wasserdampfdurchlässigkeit bleibt erhalten › erhöht die Dichtigkeit des Kapillargefüges Reduzierung von kapillarem Saugen › Unterbindung von eindringendem Wasser in den Beton › Wasser perlt deutlich auf der Betonoberfläche ab › Reduzierung von Ausblüh- und Vergrünungsneigung › Verbesserung von Frost- und Frost-Tausalzwiderstand	ALPHALITH Duraphob® E kann eingesetzt werden in allen quantitativ Betonsteinerzeugnissen, wie z. B.: › Pflastersteinen › Platten (gepresst oder gegossen) › Mauersteinen › Trockenmauersystemen › Dachsteinen › u. v. m.

PAVELITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
PAVELITH® AP 250 wurde speziell für die Herstellung von hochwertigen Pflaster- und Mauersteinen sowie anderen Betonsteinerzeugnissen mit minimierter, atmosphärischer Wasseraufnahme entwickelt.	› ausgeprägte wasserabweisende Wirkung mit langanhaltendem Widerstand gegen Durchfeuchtung › höhere Festigkeit › verminderte Ausblühneigung › gleichmäßige und ansprechende Oberflächenstruktur ohne störende Zementschlierenbildung	Für hochwertige Pflaster- und Mauersteine und andere Betonsteinerzeugnisse mit minimierter, atmosphärischer Wasseraufnahme.
PAVELITH® AP 500 wurde speziell für die Herstellung von hochwertigen Pflaster- und Mauersteinen und anderen Betonsteinerzeugnissen mit minimierter, atmosphärischer Wasseraufnahme entwickelt.	› ausgeprägte wasserabweisende Wirkung › langanhaltender Widerstand gegen Durchfeuchtung › höhere Festigkeiten › verminderte Ausblühneigung › gleichmäßige und ansprechende Oberflächenstruktur ohne störende Zementschlierenbildung	Für hochwertige Pflaster- und Mauersteine und andere Betonsteinerzeugnisse mit minimierter, atmosphärischer Wasseraufnahme.
PAVELITH® AP 600 wurde speziell für die Herstellung von farbigen Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton entwickelt und kombiniert multiple Wirkungsweisen. Der hydrophobierende Anteil vermindert den kapillaren Transport von Kalkhydrat an die Betonoberfläche. Die plastifizierenden Wirkstoffe bewirken ein dichtes Betongefüge mit sehr gutem Seiten- und Oberflächenschluss sowie minimierter Neigung zu Stempelklebern.	› Intensivierung der Farbwirkung › Verbesserung der Farbstabilität › gesteigerte Farbbrillanz › Minimierung der Primär- und Sekundärausblühungen › Reduzierung der atmosphärischen Wasseraufnahme › sehr guter Seiten- und Oberflächenschluss › verminderte Neigung zu Stempelklebern	PAVELITH® AP 600 kann sowohl in Betonsteinerzeugnissen aus erdfeuchtem Beton, wie Pflastersteinen, Platten und Gartenbauartikeln, und auch in Mischungen plastischer Konsistenz, wie z. B. Wetcast-Produkten mit Erfolg eingesetzt werden.



FLIEßMITTEL | BETONVERFLÜSSIGER

ALPHALITH® Fließmittel (FM) EN 934-2, T.3 1, 3.2
ALPHALITH® Betonverflüssiger (BV) EN 934-2, T.2

Unser breites Sortiment an ALPHALITH® Zusatzmitteln optimiert die Herstellung von Betonfertigteilen sowie Transport- und Baustellenbeton.

Effiziente Fließmittel & Betonverflüssiger
ALPHALITH® Fließmittel ermöglichen kostenoptimierte Qualitätsbetone in allen Konsistenz-, Festigkeits- und Expositionsklassen. Hochleistungsfließmittel sorgen für maximale Früh- und Endfestigkeiten in Stahl- und Spannbeton sowie für exzellente Sichtbetonqualität – ideal für konventionelle Verfahren, LVB und SVB.

Bewährt für höchste Anforderungen
Unsere Zusatzmittel gewährleisten erstklassige Performance auch bei hochfestem Beton bis C100/115 und anspruchsvollen Bauprojekten.

Beachten Sie auch unsere neuen Fließmittel der Marke NeoFlow.

Der Einsatz unserer Fließmittel der Serie ALPHALITH® führt zu einer starken Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Wert-Senkung. Lassen Sie sich von den vielfältigen Einsatzmöglichkeiten unserer Fließmittel überzeugen.

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® FTB (FM) wird als universelles Fließmittel in der Herstellung von kostengünstigem Qualitätsbeton aller Güteklassen und Konsistenzbereiche eingesetzt. Dabei entfaltet ALPHALITH® FTB (FM) eine sehr gute Verflüssigungs- bzw. Fließwirkung. Mit Verwendung des Fließmittels ALPHALITH® FTB (FM) hergestellte Betone sind homogen, leicht verarbeitbar und verdichtungswillig. Sie erreichen eine hohe Früh- und Endfestigkeit mit dichtem Gefüge und ansprechenden Sichtflächen.	› entwickelt starke Verflüssigungs- und Fließwirkung › starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › homogener, verdichtungswilliger Beton › deutliche Verbesserung der Betonqualität › ermöglicht wirtschaftliche Betonherstellung	ALPHALITH® FTB (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Beton- und Stahlbeton nach EN 206, DIN 1045 › Spannbeton › Betonen mit besonderen Eigenschaften wie WU-Beton, Beton mit hohem Widerstand gegen Frost-Tausalz-Einwirkung oder chemischen Angriff › Betonen mit gesteigerter Früh- und Endfestigkeit › Betonfertigteilen aller Art aus unbewehrtem oder schlaff bewehrtem Beton
ALPHALITH® FT 30 (FM) ist ein hochwirksames Fließmittel für die wirtschaftliche Herstellung von hochwertigen Betonen und Betonbauteilen mit hoher Frühfestigkeit.	› bewirkt eine ausgeprägte Dispergierung des Zements › reduziert die inneren Reibungskräfte der Betonmischung › starke Verflüssigung des Betons, ohne dass sich dieser entmischt oder Wasser absondert › homogener, gleitfähiger und verdichtungswilliger Beton › führt zu hohen Früh- und Endfestigkeiten	ALPHALITH® FT 30 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › wasserundurchlässigem Beton › hochwertigem Sichtbeton › Beton mit hohem Frost- Tausalz-Widerstand › Beton mit hohem Widerstand gegen chemische Angriffe › Unterwasserbeton › Leichtbeton | Schwerbeton › frühhochfestem Beton für Verkehrsflächen › Spannbeton
ALPHALITH® FT 30 LV (FM) ist ein hochwirksames Fließmittel für die wirtschaftliche Herstellung von hochwertigen Betonen und von Hochleistungsbetonen wie hochfestem Beton und selbstverdichtendem Beton (SVB | SCC) im Werk und auf der Baustelle.	› starke Verflüssigungs- und Fließwirkung auch bei hohen Mehlkorngehalten und Einsatz von Microsilica › homogener und verdichtungswilliger Beton › Steigerung der Früh-, Umspann- und Endfestigkeiten › starke Erhöhung der Konsistenz uns | oder w/z-Senkung	ALPHALITH® FT 30 LV (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Fließbeton › Betonen mit besonderen Eigenschaften wie WU-Beton, Beton mit hohem Widerstand gegen Frost- Tausalz-Einwirkung oder chemischen Angriff › hochfestem Beton › Spannbeton
ALPHALITH® Hyperflow 1030 (FM) ist ein Fließmittel mit sehr stark verflüssigender Wirkung bei gleichzeitig sehr hohen Frühfestigkeiten und langer Konsistenzhaltung auch bei höheren Temperaturen. alphalith Hyperflow 1030 (FM) ermöglicht die Herstellung von dauerhaften Betonen mit sehr niedrigem Wasser-Zement-Werten in den Konsistenzklassen F1-F6 und SCC.	› sehr gute Verflüssigung › hohe Frühfestigkeiten bei gleichzeitig langer Konsistenzhaltung	ALPHALITH® Hyperflow 1030 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Frühhochfeste Betone in Konsistenzen F1-F6 › Frühhochfester Spannbeton › Betone mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betone mit langer Konsistenzhaltung › Herstellung von Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem bzw. ohne Verdichtungsaufwand › Selbstverdichtender Beton (SVB/SCC)
ALPHALITH® Hyperflow 1031 (FM) ist ein Fließmittel mit sehr stark verflüssigender Wirkung und besonders kurzer Einmischzeit bei gleichzeitig sehr hohen Frühfestigkeiten und Konsistenzhaltung auch bei höheren Temperaturen.	› hervorragende Verflüssigungseigenschaften › hohe Frühfestigkeiten	ALPHALITH® Hyerpflow 1031 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Frühhochfeste Betone in Konsistenzen F1-F6 › Frühhochfester Spannbeton › Betone mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betone mit langer Konsistenzhaltung › Herstellung von Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem bzw. ohne Verdichtungsaufwand › Selbstverdichtender Beton (SVB/SCC) › Hochfestem Beton (= C55/67)

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Hyperflow 2000 (FM) ist ein Fließmittel mit sehr stark verflüssigender Wirkung bei gleichzeitig sehr hohen Frühfestigkeiten. Das Fließmittel ermöglicht die Herstellung eines fließfähigen Betons mit sehr niedrigem w/z-Wert. Dieser kann mit minimalem oder bei entsprechend angepasster Zusammensetzung ohne Verdichtungsaufwand eingebracht werden.	› sehr starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › niedrige Einsatzmengen › ausgezeichnete Verflüssigung auch bei hohen Mehlkorngehalten und dem Einsatz von Microsilica › Reduzierung der atmosphärischen Wasseraufnahme	ALPHALITH® Hyperflow 2000® (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › selbstverdichtendem Beton (SVB) › leichtverdichtendem Beton (F6-Beton) › hochfestem Beton (≥ C55/67) › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betonen mit stark gesteigerter Früh- und Endfestigkeit › hochwertigen Sichtbeton-Fertigteilen ohne Verdichtungsaufwand › Spannbeton
ALPHALITH® Hyperflow 2020 (FM) ist ein Fließmittel mit sehr stark verflüssigenden Wirkung bei gleichzeitig sehr hohen Frühfestigkeiten. Das Fließmittel ermöglicht die Herstellung eines fließfähigen Betons mit sehr niedrigem Wasser-Zement-Wert. Dieser kann mit minimalem oder bei entsprechend angepasster Zusammensetzung ohne Verdichtungsaufwand eingebracht werden.	› starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › niedrige Einsatzmengen › ausgezeichnete Verflüssigung auch bei hohen Mehlkorngehalten und dem Einsatz von Microsilica	ALPHALITH® Hyperflow 2020 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › leichtverdichtendem Beton (F6-Beton) › hochwertigen Sichtbeton-Fertigteilen ohne Verdichtungsaufwand › Transportbeton
ALPHALITH® Hyperflow 2025 LS (FM) ist ein höchstwirksames Fließmittel der neueren PCE-Generation mit Zulassung im Trinkwasserbereich für hohe Frühfestigkeit und lange Konsistenzhaltung.	› sehr starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › hohe Früh-, Umspann- und Endfestigkeit › ausgezeichnete Verflüssigung auch bei hohen Mehlkorngehalten und dem Einsatz von Microsilica › erfüllt die Eigenschaften der DVGW-Arbeitsblätter W 347 und W 270 für den Einsatz im Trinkwasserbereich	ALPHALITH® Hyperflow 2025 LS (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › frühhochfesten Betonen in den Konsistenzklassen F1 – F6 › frühhochfestem Spannbeton › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betonen mit langer Konsistenzhaltung › Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem bzw. ohne Verdichtungsaufwand › selbstverdichtendem Beton (SVB) › hochfestem Beton (≥ C55/67) › Beton für Trinkwasseranwendungen
ALPHALITH® Hyperflow 2030 (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel mit höchster Wirksamkeit und für höchste Frühfestigkeit.	› sehr starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › hohe Früh-, Umspann- und Endfestigkeit › ausgezeichnete Verflüssigung auch bei hohen Mehlkorngehalten und dem Einsatz von Microsilica › erfüllt die Eigenschaften der DVGW-Arbeitsblätter W 347 und W 270 für den Einsatz im Trinkwasserbereich	ALPHALITH® Hyperflow 2030 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › hochwertigem Transport-, Baustellen- und Fertigteilbeton › selbstverdichtendem Beton (SVB) › leichtverdichtendem Beton (LVB) › hochfestem Beton (≥ C55/67) › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betonen mit stark gesteigerter Früh- und Endfestigkeit › Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem Verdichtungsaufwand oder als SVB ohne Verdichtungsaufwand › Spannbeton

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Hyperflow 2030 LS (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel mit verlängerter Wirkungsdauer für hochwertigen Beton, Fertigteil- und Spannbeton, selbstverdichtenden Beton (SVB/SCC), leichtverdichtenden Beton (LVB) und hochfesten Beton.	› langanhaltende Verflüssigungswirkung › hohe Frühfestigkeiten › Betone mit sehr niedrigem w/z-Wert	ALPHALITH® Hyperflow 2030 LS (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › hochwertigem Transport-, Baustellen- und Fertigteilbeton mit längerer Verarbeitungszeit auch bei höheren Temperaturen › selbstverdichtendem Beton (SVB / SCC) › leichtverdichtendem Beton (LVB), F6-Beton › hochfestem Beton (≥ C77/67), Spannbeton › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem Verdichtungsaufwand oder als SVB ohne Verdichtungsaufwand
ALPHALITH® Hyperflow 2060 (FM) ist ein universell einsetzbares Fließmittel mit ausgezeichneter Konsistenzhaltung auf Basis neuester PCE-Technologie für Transportbeton und Betonfertigteile.	› langanhaltende verflüssigende Wirkung › gute Konsistenzhaltung	ALPHALITH® Hyperflow 2060 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Transportbeton (F3 – F6) › Betonen für Betonfertigteile bei längerer Verarbeitungszeit › Betonen mit niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betonen mit hoher Früh- und Endfestigkeit › leicht verarbeitbarem Beton (LVB)
ALPHALITH® Hyperflow 3035 (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel mit bester Wirksamkeit für hochwertigen Beton, Fertigteil- und Spannbeton, selbstverdichtenden Beton (SVB), leichtverarbeitbaren Beton (LVB) und hochfesten Beton.	› sehr starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › ausgezeichnete Verflüssigung › lange Konsistenzhaltung › deutliche Erhöhung der Frühfestigkeit › leichtes Glätten	ALPHALITH® Hyperflow 3035 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › hochwertigem Transport-, Baustellen- und Fertigteilbeton › selbstverdichtendem Beton (SVB) › leicht verarbeitbarem Beton (LVB) › hochfestem Beton (≥C55/67) › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betonen mit stark gesteigerter Früh- und Endfestigkeit › Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem Verdichtungsaufwand als leichtverarbeitbarer Beton (LVB) oder ohne Verdichtungsaufwand als selbstverdichtender Beton (SVB)
ALPHALITH® Hyperflow 4020 VE (FM) ist ein Spezial-Fließmittel, entwickelt für hohe Sichtbetonqualität bei gleichzeitig guter Anfangsverflüssigung, Konsistenzhaltung und verbesserten Frühfestigkeiten.	› entlüftende und verflüssigende Wirkung › verbesserte Sichtbetonqualität › verminderte Ausblühneigung › erhöhter Widerstand gegen schädigende Umwelteinflüsse › geringere Verschmutzungsneigung	ALPHALITH® Hyperflow 4020 VE (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › selbstverdichtendem Beton (SVB) › Betonen der Konsistenzklasse F2 – F6 › Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem Verdichtungsaufwand › Transportbeton und Spannbeton › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten › Beton für Trinkwasseranwendungen

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Hyperflow 4035 (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel der neuesten Generation mit höchster Wirksamkeit für hochwertigen Beton, Fertigteil- und Spannbeton, selbstverdichtenden Beton (SVB), leichtverarbeitbaren Beton (LVB) und hochfesten Beton.	› sehr starke Erhöhung der Konsistenz und | oder w/z-Senkung › ausgezeichnete Verflüssigung › deutliche Erhöhung der Frühfestigkeit	ALPHALITH® Hyperflow 4035 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: hochwertigem Transport-, Baustellen-, und Fertigteilbeton › selbstverdichtendem Beton (SVB) › leicht verarbeitbarem Beton (LVB) › hochfestem Beton (≥C55/67) › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Betonen mit stark gesteigerter Früh- und Endfestigkeit › Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem Verdichtungsaufwand als leichtverarbeitbarer Beton (LVB) oder ohne Verdichtungsaufwand als selbstverdichtender Beton (SVB)
ALPHALITH® Hyperflow 5030 (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel für den universellen Einsatz mit stark verflüssigender Wirkung und solider Konsistenzhaltung. Das Fließmittel ermöglicht die Herstellung von dauerhaften Betonen mit hohen Frühfestigkeiten in den Konsistenzklassen F1-F6 und SVB.	› hohe Stabilität der Mischung › gutes | vereinfachtes Glättverhalten › geringe Zähigkeit des Betons › geringe Neigung zu Hautbildung › Stabilität auch bei schwankender Wasserdosierung	ALPHALITH® Hyperflow 5030 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Fertigteilen aller Art › leichtverarbeitbaren, wenig zähen Betonen › hochwertigem Sichtbeton › frühhochfesten Betonen in den Konsistenzen F1-F6 und frühhochfestem Spannbeton › Transportbeton › selbstverdichtendem Beton (SVB) › hochfestem Beton (C55/67)
ALPHALITH® Hyperflow 5135 (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel für den universellen Einsatz mit stark verflüssigender Wirkung und solider Konsistenzhaltung. Das Fließmittel ermöglicht die Herstellung von dauerhaften Betonen mit hohen Frühfestigkeiten in den Konsistenzklassen F1-F6 und SVB.	› hohe Stabilität der Mischung › gutes | vereinfachtes Glättverhalten › geringe Zähigkeit des Betons › geringe Neigung zu Hautbildung › Stabilität auch bei schwankender Wasserdosierung	ALPHALITH® Hyperflow 5135 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Fertigteilen aller Art › leichtverarbeitbaren, wenig zähen Betonen › hochwertigem Sichtbeton › frühhochfesten Betonen in den Konsistenzen F1-F6 und frohhochfestem Spannbeton › Transportbeton › selbstverdichtendem Beton (SVB) › hochfestem Beton (C55/67)
ALPHALITH® Hyperflow 6020 VE (FM) ist ein Spezial-Fließmittel für hohe Sichtbetonqualität bei gleichzeitig guter Anfangsverflüssigung, Konsistenzhaltung und hohen Frühfestigkeiten.	› verbesserte Sichtbetonqualität › erhöhter Widerstand gegen schädigende Umwelteinflüsse › verminderte Ausblühneigung	ALPHALITH® Hyperflow 6020 VE (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › selbstverdichtendem Beton (SVB) › Betonen der Konsistenzklasse F2-F6 › Fertigteilbeton › Transportbeton › Betonen mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Spannbeton › Transportbeton

NEOFLOW	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
NeoFlow CK-135 (FM) ist ein Hochleistungs-Fließmittel für den universellen Einsatz mit schnell einsetzender, stark verflüssigenden Wirkung und solider Konsistenzerhaltung. Das Fließmittel ermöglicht die Herstellung von dauerhaften Betonen mit hohen Frühfestigkeiten in den Konsistenzklassen F1-F6 und SVB.	› hohe Stabilität der Mischung › gutes/vereinfachtes Glättverhalten › geringe Zähigkeit des Betons › geringe Neigung zu Hautbildung › Stabilität auch bei schwankender Wasserdosierung	NeoFlow CK-135 (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Fertigteilen aller Art › leichtverarbeitbare, wenig zähe Betone › hochwertigem Sichtbeton › frühhochfeste Betone in den Konsistenzen F1-F6 und frühhochfester Spannbeton › Transportbeton › selbstverdichtender Beton (SVB) › hochfester Beton (C55/67)
NeoFlow 231 SE (FM) NeoFlow 231 SE (FM) ermöglicht die Herstellung eines fließfähigen, niedrigviskosen Betons der mit minimalem, oder bei entsprechend angepasster Zusammensetzung, ohne Verdichtungsaufwand eingebracht werden kann und sehr Frühfestigkeiten aufweist. Mit NeoFlow 231 SE (FM) hergestellter Beton zeigt in einem Zeitraum bis zueineinhalb Stunden einen geringen Konsistenzverlust und bei fachgerechter Zusammensetzung eine ausgezeichnete Stabilität der Mischung.	Die lang anhaltende Verflüssigungswirkung von NeoFlow 231 SE (FM) wird durch eine maßgeschneiderte Formulierung mit multifunktionaler Wirkung auf die Zementdispergierung erreicht.	NeoFlow 231 SE (FM) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Hochwertiger Transport-, Baustellen- und Fertigteilbeton mit geringer Betonviskosität › Selbstverdichtender Beton (SVB/SCC) › Leichtverdichtender Beton (LVB), F6-Beton › Hochfester Beton (C55/67) › Betone mit sehr niedrigen w/z-Werten bei hoher Verarbeitungskonsistenz › Herstellung von Sichtbeton-Fertigteilen mit geringem oder als SVB ohne Verdichtungsaufwand › Spannbeton

BETONVERFLÜSSIGER ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Betonverflüssiger 2 (BV) ist ein hochwirksamer, universell einsetzbarer Betonverflüssiger. Dieser führt in allen Betongüteklassen und Konsistenzbereichen zu wesentlichen Verbesserungen der Frisch- und Festbetoneigenschaften. Auch in Betonen erdfeuchter Konsistenz kommt ALPHALITH® 2 (BV) voll zur Wirkung und führt zu betontechnologischen und wirtschaftlichen Vorteilen.	› schnellere und intensivere Benetzung von Zuschlägen, Zement und Zusatzstoffen › Feinstpartikel werden besser aufgeschlossen › Bindemittel stehen voll zur Hydratation und Festigkeitsbildung zur Verfügung › unter Beibehaltung der Ausgangskonsistenz können bis zu 15 % Wasser eingespart werden › Senkung des w/z-Wertes führt zu einer deutlichen Festigkeitssteigerung › verbesserte Dispergierung › ermöglicht die Herstellung von wirtschaftlichen Betonrezepturen › verbesserte Homogenität und Verarbeitbarkeit des Frischbetons › Beton lässt sich leichter fördern, einbringen und verdichten	ALPHALITH® 2 (BV) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Beton in Regelkonsistenz › Beton mit besonderen Eigenschaften › Sichtbeton, Spannbeton › Betonsteinerzeugnissen wie Pflaster, Platten, Bordsteinen oder Rohren
ALPHALITH® Betonverflüssiger 3 (BV) ist ein hochwirksamer, universell einsetzbarer Betonverflüssiger auf Basis modifizierter Naturstoffe mit speziellen wirkungssteigernden Zusätzen. Dieser führt in allen Betongüteklassen und Konsistenzbereichen zu wesentlichen Verbesserungen der Frisch- und Festbetoneigenschaften. Auch in Betonen erdfeuchter Konsistenz kommt ALPHALITH® 3 (BV) voll zur Wirkung und führt zu betontechnologischen und wirtschaftlichen Vorteilen.	› schnellere und intensivere Benetzung von Zuschlägen, Zement und Zusatzstoffen › Feinstpartikel werden besser dispergiert und aufgeschlossen, Bindemittel stehen voll zur Hydratation und Festigkeitsbildung zur Verfügung › höhere Verdichtung in erdfeuchten Betonen › bewirkt eine hohe Gefügedichtigkeit › verminderte Kapillarporosität bei optimaler Zementhydratation	ALPHALITH® 3 (BV) wird eingesetzt zur wirtschaftlichen Herstellung von: › Beton höherer Güteklassen › Beton in Regelkonsistenz › Beton mit besonderen Eigenschaften › qualitativ hochwertigen Betonsteinerzeugnissen wie Pflastersteinen, Bordsteinen, Platten oder Rohren



WEITERE PRODUKTE

LUFTPORENBILDNER | ERSTARRUNGSVERZÖGERER | ERHÄRTUNGS-BESCHLEUNIGER | STABILISIERER / VISKOSITÄTSMODIFIZIERER | SCHWINDMAßREDUZIERER | ENTLÜFTER | GLÄTTEHILFEN | NACHBEHANDLUNGS-/CURING-MITTEL

Unsere Produkte durchlaufen strenge Produktionskontrollen und externe Prüfungen – für höchste Sicherheit und Verlässlichkeit.

Wir liefern Ihnen alle Zusatzmittel für eine wirtschaftliche und optimierte Betonherstellung. Unser Expertenteam aus Betoningenieuren (VDB) und Außendienstberatern steht Ihnen zur Seite bei:

- Der Auswahl passender Produkte für Ihren Einsatzzweck
- Eignungsprüfungen im Labor oder Werk
- Individuellen Problemlösungen für Ihren Betrieb

Rhein-Chemotechnik GmbH – Ihr Partner für innovative Betontechnologie.

Wir sorgen für eine termingerechte und verlässliche Lieferung Ihrer Produkte. Mit Straßentankwagen und wiederverwendbaren Leihgebinden tragen wir aktiv zum Umweltschutz bei.

LUFTPORENBILDNER ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN
ALPHALITH® Micropor 95 (LP) wird vor allem bei Betonen, die mit Frost- und Tausalzeinwirkung in Berührung kommen, sowie in mehlkornarmen Mischungen eingesetzt. Die Einsatzgebiete liegen daher im Straßen- und Brückenbau, bei der Herstellung von Betonwaren (z. B. Treppenstufen) und überall dort, wo die Verarbeitbarkeit von mehlkornarmen Mischungen verbessert werden soll. Der Luftporenbildner ALPHALITH® Micropor 95 (LP) erzeugt im Beton ein System von kleinsten, in sich geschlossenen Mikroporen. Dieses Porensystem dient dem gefrierenden Wasser als Expansionsraum und erhöht damit sehr wesentlich den Widerstand des Betons gegen Frost- und Tausalzangriffe	› Bildung stabiler Mikroporen von definierter Größe und Verteilung › Unterbrechung der kapillaren Saugwirkung und Verminderung der atmosphärischen Wasseraufnahme des Betons › Erhöhung der Plastizität › Verbesserung der Verarbeitbarkeit › Die Mikrobläschen vermögen gleichzeitig in gewissem Maße fehlendes Mehlkorn zu ersetzen.
ALPHALITH® Micropor S (LP) wird vor allem bei Betonen, die mit Frost- und Tausalzeinwirkung in Berührung kommen, sowie in mehlkornarmen Mischungen eingesetzt. Die Einsatzgebiete liegen daher im Straßen- und Brückenbau, bei der Herstellung von Betonwaren (z. B. Treppenstufen) und überall dort, wo die Verarbeitbarkeit von mehlkornarmen Mischungen verbessert werden soll. Der Luftporenbildner ALPHALITH® Micropor S (LP) erzeugt im Beton ein System von kleinsten, in sich geschlossenen Mikroporen. Dieses Porensystem dient dem gefrierenden Wasser als Expansionsraum und erhöht damit sehr wesentlich den Widerstand des Betons gegen Frost- und Tausalzangriffe.	› Bildung stabiler Mikroporen von definierter Größe und Verteilung › Unterbrechung der kapillaren Saugwirkung und Verminderung der atmosphärischen Wasseraufnahme des Betons › Erhöhung der Plastizität › Verbesserung der Verarbeitbarkeit › Die Mikrobläschen vermögen gleichzeitig in gewissem Maße fehlendes Mehlkorn zu ersetzen.
ALPHALITH® Micropor T (LP) wird vor allem bei Betonen, die mit Frost- und Tausalzeinwirkung in Berührung kommen, sowie in mehlkornarmen Mischungen eingesetzt. Die Einsatzgebiete liegen daher im Straßen- und Brückenbau, bei der Herstellung von Betonwaren (z. B. Treppenstufen) und überall dort, wo die Verarbeitbarkeit von mehlkornarmen Mischungen verbessert werden soll. Der Luftporenbildner ALPHALITH® Micropor T (LP) erzeugt im Beton ein System von kleinsten, in sich geschlossenen Mikroporen. Dieses Porensystem dient dem gefrierenden Wasser als Expansionsraum und erhöht damit sehr wesentlich den Widerstand des Betons gegen Frost- und Tausalzangriffe.	› Bildung stabiler Mikroporen von definierter Größe und Verteilung › Unterbrechung der kapillaren Saugwirkung und Verminderung der atmosphärischen Wasseraufnahme des Betons › Erhöhung der Plastizität › Verbesserung der Verarbeitbarkeit › bewährt in Kombination mit PCE-Fließmitteln › Die Mikrobläschen vermögen gleichzeitig in gewissem Maße fehlendes Mehlkorn zu ersetzen.

ERSTARRUNGSVERZÖGERER ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN
ALPHALITH® 1 (VZ) ALPHALITH® 1 (VZ) ist ein Erstarrungsverzögerer auf anorganischer Phosphatbasis, der komplexe Verbindungen mit verschiedenen, den frühen Hydratationsverlauf bestimmenden Zementbestandteilen bildet. Ein langsames und geordnetes Wachstum der primären Hydratationsprodukte führt zu höheren Endfestigkeiten. Die freigesetzte Hydratationswärme wird auf einen größeren Zeitraum verteilt. So werden Temperaturspitzen vermieden.	› Überbrückung längerer Transportwege vom Mischwerk zur Baustelle, insbesondere bei höheren Außentemperaturen › Vermeidung von Arbeitsfugen bei längeren Arbeitsunterbrechungen und größeren Betonierabschnitten › Aufrechterhaltung einer gleichbleibenden Verarbeitbarkeit bei Pumpbeton-Arbeiten › fugenlose Herstellung von großen monolithischen Bauteilen › Aufrechterhaltung der Betonierfähigkeit bei extrem hohen Temperaturen › verbesserte Verarbeitbarkeit des Frischbetons › Erhöhung von Endfestigkeiten, resultierend aus der verzögernden und plastifizierenden Wirkung
ALPHALITH® 150 (VZ) ALPHALITH®150 (VZ) ist ein Erstarrungsverzögerer auf anorganischer Phosphatbasis. Die ausschließliche Verwendung definierter Chemikalien in gleichbleibender Kombination, in Verbindung mit einer kontinuierlichen Herstellungs- und Qualitätskontrolle gewährleistet stets gleichbleibende Qualität und eine gute Reproduzierbarkeit einmal gewonnener Prüfungsergebnisse unter konstanten Bedingungen.	› Bildung komplexer Verbindungen mit verschiedenen den frühen Hydratationsverlauf bestimmenden Zementbestandteilen. › Freigesetzte Hydratationswärme wird auf einen größeren Zeitraum verteilt. › Temperaturspitzen werden reduziert. › verbesserte Verabeitbarkeit des Frischbetons › Erhöhung der Endfestigkeiten, resultierend aus der verzögernden und plastifizierenden Wirkung.

ERHÄRTUNGSBESCHLEUNIGER ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN
ALPHALITH® 3 (BE) ist ein pulverförmiger, chloridfreier Erhärtungsbeschleuniger für frühhochfeste Betone. Das Produkt verkürzt die Entschalzeiten und ermöglicht das Betonieren bei niedrigen Temperaturen. Auf Heizmaßnahmen kann verzichtet werden. Der Erhärtungsbeschleuniger wird im Fertigteilwerk, Transportbetonwerk und Betonsteinwerk erfolgreich eingesetzt. ALPHALITH® 3 (BE) kann in Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, jedoch nicht in Spannbeton eingesetzt werden.	› wesentlich schnellerer Palettenumschlag in der Betonsteinherstellung › deutliche Verkürzung bzw. gänzlicher Verzicht auf Heizmaßnahmen › Verkürzung von Entschalungsfristen mit Erhöhung des Schalungsumschlags im Fertigteilwerk und auf der Baustelle › Betonieren bei niedrigen Temperaturen › frühes Erreichen der für die Frostbeständigkeit erforderlichen Mindestfestigkeit von 5 N/mm²
ALPHALITH® Accel 100 (BE) ist ein Erhärtungsbeschleuniger basierend auf nano-CSH-Kristallkeimen zur Erhöhung der Festigkeiten in einem frühen Stadium der Hydratation. ALPHALITH® Accel 100 (BE) kann in Beton und Stahlbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, jedoch nicht in Spannbeton eingesetzt werden, wo hohe Frühfestigkeiten erzielt werden sollen.	› wesentlich schnellerer Schalungsumschlag in der Betonfertigteilproduktion › deutliche Verkürzung bzw. Verzicht auf Heizmaßnahmen › verminderte CO_2-Emission › mögliche Zementeinsparungen, Einsatz von klinkerärmeren Zementen oder höheren Anteilen von Zementersatzstoffen wie Flugasche oder Kalksteinmehl › Betonieren bei niedrigen Temperaturen › frühes Erreichen der für die Frostbeständigkeit erforderlichen Mindestfestigkeit von 5 N/mm² › verbesserte Dauerhaftigkeit, z. B. geringere Wasseraufnahme und verbesserte Dichtigkeit des Betons
ALPHALITH® Accel 200 (BE) ist ein nitratfreier Erhärtungsbeschleuniger basierend auf nano-CSH-Kristallkeimen zur Erhöhung der Festigkeiten in einem frühen Stadium der Hydratation. ALPHALITH® Accel 200 (BE) kann in Beton- und Stahlbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2, auch in Spannbeton eingesetzt werden, wo hohe Frühfestigkeiten erzielt werden sollen.	› wesentlich schnellerer Schalungsumschlag in der Betonfertigteilproduktion › deutliche Verkürzung bzw. Verzicht auf Heizmaßnahmen › verminderte CO_2-Emission › mögliche Zementeinsparungen, Einsatz von klinkerärmeren Zementen oder höheren Anteilen von Zementersatzstoffen wie Flugasche oder Kalksteinmehl › Betonieren bei niedrigen Temperaturen › frühes Erreichen der für die Frostbeständigkeit erforderlichen Mindestfestigkeit von 5 N/mm² › verbesserte Dauerhaftigkeit, z. B. geringere Wasseraufnahme und verbesserte Dichtigkeit des Betons

ERHÄRTUNGSBESCHLEUNIGER

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN
ALPHALITH® Accel 400 (BE) ist ein flüssiger Erhärtungsbeschleuniger und Frostschutzmittel für Beton. Auch bei niedrigen Temperaturen werden signifikante Steigerungen der Frühfestigkeiten erzielt. ALPHALITH® Accel F-300 (BE) wird u. a. verwendet bei: › Betonfertigteilen › Gleitschaltungsbetonen › Betonge bei kalter Witterung Das Produkt ist nicht für den Einsatz in Spannbeton zugelassen.	› beschleunigt die Anfangserhärtung des Betons › senkt den Gefrierpunkt des Wassers im Beton › schnellere Wiederbelegung der Schalungen › Energieeinsparung durch geringere Wärmebehandlung
ALPHALITH® Accel 400 (BE) ist ein nitratfreier Erhärtungsbeschleuniger der neuen Generation basierend auf nano-Calcium-Silikat-Hydrat-Kristallkeimen zur Erhöhung der Festigkeiten in einem frühen Stadium der Hydratation.	› wesentlich schnelleren Schalungsumschlag in der Betonfertigteilproduktion › deutliche Verkürzung bzw. gänzlicher Verzicht auf Heizmaßnahmen › verminderte CO2-Emission › mögliche Zementeinsparungen, Einsatz von klinkerärmeren Zementen oder höheren Anteil von Zementersatzstoffen, wie Flugasche oder Kalksteinmehl › Betonieren bei niedrigen Temperaturen › früheres Erreichen der für die Frostbeständigkeit erforderlichen Mindestfestigkeit von 5 N/mm² › verbesserte Dauerhaftigkeit, z.B. geringere Wasseraufnahme und verbesserte Dichtigkeit des Betons

STABILISIERER | VISKOSITÄTSMODIFIZIERER

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	
ALPHALITH® F2 (ST) ist ein flüssiger Hochleistungsstabilisierer für Beton zur Verringerung des Blutens und Sedimentierens. Insbesondere bei Hochleistungsbetonen, wie z. B. selbstverdichtendem Beton (SCC) in Verbindung mit Hochleistungsfließmittel (ALPHALITH Hyperflow® 2000 FM), ergeben sich stabile und homogene Mischungen mit hoher Fließfähigkeit. Dabei verhindert ALPHALITH® F 2 (ST) durch seine spezielle Polymerstruktur das Bluten und Entmischen von Beton bei nur geringer Auswirkung auf die Fließeigenschaften.	› erhöht das Zusammenhaltevermögen von fließfähigen und selbstverdichtenden Betonen › verhindert das Sedimentieren der Feinstoffe und Absätzen der Zuschläge › ergibt selbstverdichtenden Beton mit hoher Stabilität und guter Fließfähigkeit › erhöhte Toleranzgrenzen bei SCC	Das Produkt findet Anwendung bei: › selbstverdichtendem Beton (SCC) › Fließbeton › Sichtbeton › Pumpbeton
ALPHALITH Viscoton® K ist ein hochwertiger Viskositätsmodifizierer für zementäre Produkte und ergibt insbesondere bei Hochleistungsbetonen, wie z. B. selbstverdichtendem Beton (SVB) in Verbindung mit Hochleistungsfließmitteln (z. B. ALPHALITH® Hyperflow-Reihe), sehr stabile und homogene Mischungen mit hoher Fließfähigkeit.	› Bluten und Entmischen wird effektiv verhindert › verbesserte Homogenität › höhere Sedimentationsstabilität (Robustheit) von SVB › verbesserte Sichtbetonqualität › gleichmäßigere Kornverteilung bei kugelgestrahlten Oberflächen	Das Produkt findet Anwendung bei: › Betonen, die zum Bluten und Entmischen neigen › selbstverdichtendem Beton (SVB) › Sichtbeton › gestrahlten Sonderteilen

SCHWINDMAßREDUZIERER

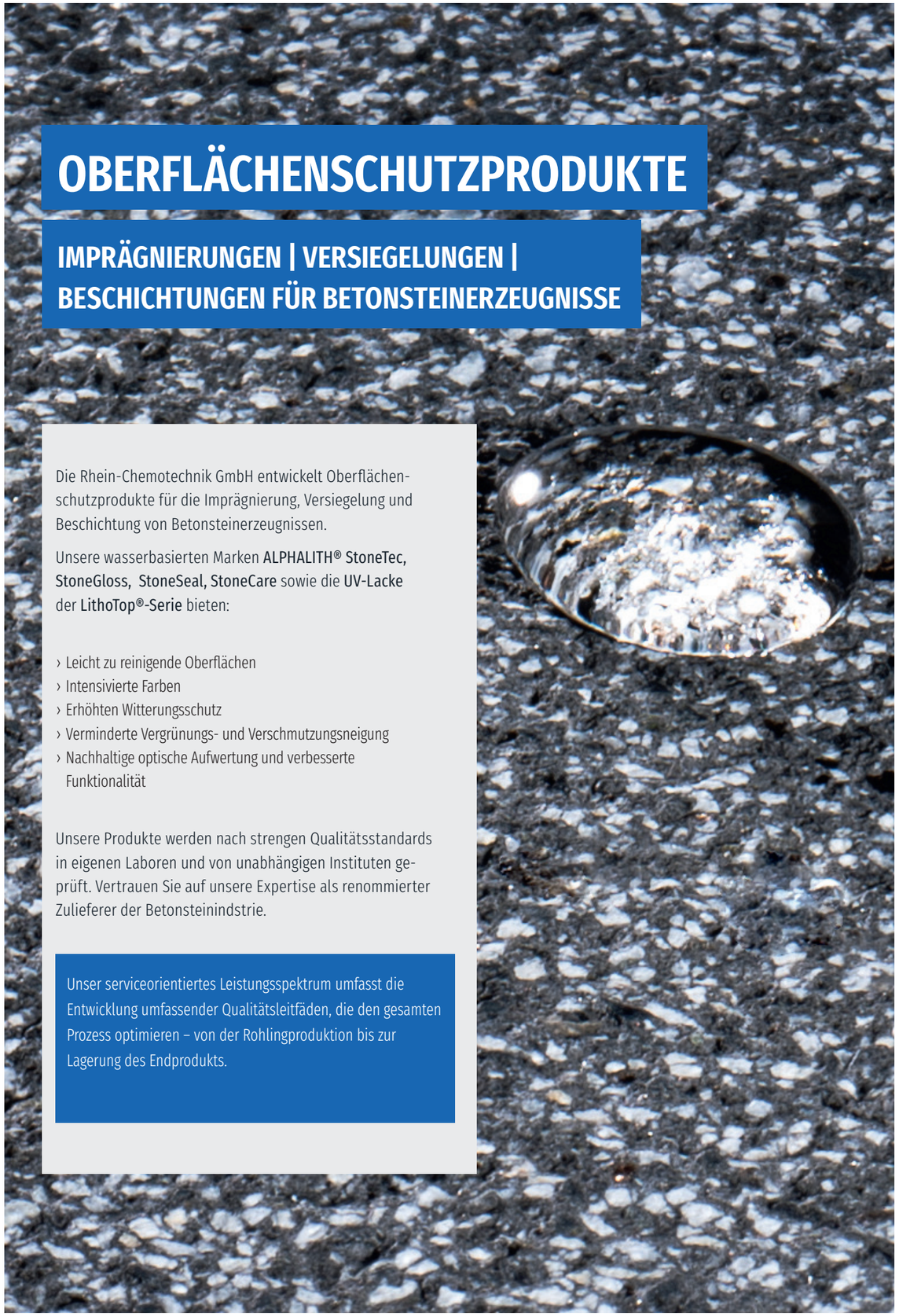
ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	
ALPHALITH® SRA 100 ist ein hochwirksames Additiv zur Verringerung des Trocknungsschwindens von Beton und Mörtel. Gegenüber herkömmlichen Schwindmaßreduzierern beeinflussen die in SRA 100 zum Einsatz kommenden Polymere die Festigkeitsbildung zementärer Systeme nur in geringem Maße.	› effektive Reduktion der Oberflächenspannung › massive Minderung des Schwindens › minimiert Rissneigung	In allen zementgebundenen Baustoffen.

BETONENTLÜFTER

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	
ALPHALITH® Porex HC ist ein Zusatzmittel für die schnelle, möglichst vollständige Entlüftung von Beton. Der Porengehalt im Beton wird auf ein Minimum reduziert. In Beton mit künstlich eingeführten Luftporen (Lufporenbeton) kann ALPHALITH® Porex HC nicht eingesetzt werden.	ALPHALITH® Porex HC verhindert beim Mischprozess sowie beim Einbringen des Betons den Eintrag von Luftblasen. Eventuell verbliebene Restluft wird beim Verdichten nahezu vollständig ausgetrieben. Bei sachgemäßer Zusammensetzung und Verdichtung erhält man einen Beton mit sehr niedrigem Restporengehalt und hoher Gefügedichtigeit. Daraus resultieren: › eine verbesserte Sichtbetonqualität › ein erhöhter Widerstand gegen schädigende Umwelteinflüsse › eine verminderte Ausblühneigung › eine geringere Verschmutzungsneigung	ALPHALITH® Porex HC eignet sich zur Herstellung von: › Platten › Stufen › Trögen › Bauteilen zur Stadtmöblierung › allen nichttragenden Betonbauteilen
ALPHALITH® Porex FE (BV) ist ein spezielles Zusatzmittel für die schnelle, intensive Entlüftung von Beton. Der Porengehalt im Beton wird auf ein Minimum reduziert. In Beton mit künstlich eingeführten Luftporen (Lufporenbeton) kann ALPHALITH® Porex FE (BV) nicht eingesetzt werden.	APHALITH® Porex FE (BV) verhindert beim Mischprozess sowie beim Einbringen des Betons den Eintrag von Luftblasen. Eventuell verbliebene Restluft wird beim Verdichten nahezu vollständig ausgetrieben. Bei sachgemäßer Zusammensetzung und Verdichtung erhält man einen Beton mit sehr niedrigem Restporengehalt und hoher Gefügedichtigeit. Daraus resultieren: › eine verbesserte Sichtbetonqualität › ein erhöhter Widerstand gegen schädigende Umwelteinflüsse › eine verminderte Ausblühneigung › eine geringere Verschmutzungsneigung	ALPHALITH® Porex FE (BV) eignet sich zur Herstellung von: › Platten › Stufen, Trögen und Bauteilen zur Stadtmöblierung › Mauerscheiben | Fertigteilen › Beton mit höchster Sichtbetonqualität › stark pigmentierten Betonmischungen › Betonen mit Neigung zur verstärkten Poren- und Schaumbildung auf der Einfüllseite
ALPHALITH® Porex DF 50 (BV) Entlüfter für porenarme, klein- und großformatige Fertigteile. ALPHALITH® Porex DF 50 (BV) ist ein spezielles Zusatzmittel für die schnelle, möglichst vollständige Entlüftung von Beton. Der Porengehalt im Beton wird auf ein Minimum reduziert.	ALPHALITH® Porex DF 50 (BV) verhindert beim Mischprozess sowie beim Einbringen des Betons den Eintrag von Luftblasen. Eventuell verbliebene Restluft wird beim Verdichten nahezu vollständig ausgetrieben. Bei sachgemäßer Zusammensetzung und Verdichtung erhält man einen Beton mit sehr niedrigem Restporengehalt und hoher Gefügedichtigeit. Daraus resultieren: › eine verbesserte Betonqualität › ein erhöhter Widerstand gegen Umwelteinflüsse › eine verminderte Ausblühneigung › eine geringere Verschmutzungsneigung	ALPHALITH® Porex DF 50 (BV) eignet sich zur Herstellung von: › Platten › Stufen › Trögen › Bauteilen zur Stadtmöblierung › Beton mit höchster Sichtbetonqualität

GLÄTTHILFE ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® Glätthilfe AG wird als gebrauchsfertigtes flüssiges Hilfsmittel auf den frisch hergestellten Beton aufgebracht und erleichtert das Glätten der Betonoberfläche. Gleichzeitig wird das Austrocknen der Betonoberfläche verzögert.	› Erleichterung des Glättens der abgezogenen Betonoberfläche › Temporärer Schutz vor zu schnellem Austrocknen der Betonoberfläche	Das Produkt wird auf frischen, zu glättenden Beton-oberflächen angewendet.
ALPHALITH® Glätthilfe AG Plus verbessert die Glätteigenschaften von frischem bis mattfeuchtem Beton.	› schützt den Beton vor Verdunstung › ermöglicht einen verbesserten Hydratationsverlauf › minimiert die Bildung von Schwindrissen › vermindert Ausblühungen › erhöhter Betonwiderstand gegen chemische Angriffe › alkalibeständig › lösemittelfrei	› Glätthilfe für Beton z. B. in der Fertigteilproduktion und auf der Baustelle für Beton aller Art › Herstellung von glatten Betonteilen › Glätthilfe für Estriche

NACHBEHANDLUNGS- / CURRING-MITTEL ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® CC ist ein gebrauchsfertiges, flüssiges Nachbehandlungsmittel auf Dispersionsbasis zum Schutz vor Austrocknung von frisch hergestelltem bzw. frisch entschaltem Beton. Der Schutzfilm von ALPHALITH® CC minimiert die Verdunstung des Wassers während der kritischen Erhärtungszeit des Betons.	› Verstopfung der Kapillarporen an der Betonoberfläche › Verdunstungssperre › Schutz vor Wasserverlust und Austrocknung › Verbesserung der Dauerhaftigkeit › Vorbeugung vor Schrumpf- und Schwindrissbildung	ALPHALITH® CC wird als Nachbehandlungsmittel eingesetzt bei: › Betonfertigteilen aller Art › zementgebundenen Estrichen › Betonoberflächen mit und ohne weitere Beschichtung
ALPHALITH® Nachbehandlungsmittel NB1 wird als gebrauchsfertiges, flüssiges Nachbehandlungsmittel auf den frisch hergestellten bzw. frisch entschalten Beton aufgebracht und schützt diesen weitestgehend vor Austrocknung.	› Verstopfung der Kapillarporen an der Betonoberfläche › Verdunstungssperre › Schutz vor Wasserverlust und Austrocknung › Verbesserung der Dauerhaftigkeit › Vorbeugung vor Schrumpf- und Schwindrissbildung	ALPHALITH® Nachbehandlungsmittel NB1 wird im Betonbau überall dort eingesetzt, wo ein zu schnelles Austrocknen des jungen Betons verhindert werden soll z. B. bei: › Verkehrsflächen aus Beton: Straßen, Plätze › zementgebundenen Estrichen › frisch entschalten Betonteilen › Betonflächen ohne weitere Beschichtung
ALPHALITH® Nachbehandlungsmittel NB2 ist ein gebrauchsfertiges, flüssiges Nachbehandlungsmittel auf Dispersionsbasis zum Schutz vor Austrocknung von frisch hergestelltem bzw. frisch entschaltem Beton. Der Schutzfilm von ALPHALITH® Nachbehandlungsmittel NB2 minimiert die Verdunstung des Wassers während der kritischen Erhärtungszeit des Betons.	› Verstopfung der Kapillarporen an der Betonoberfläche › Verdunstungssperre › Schutz vor Wasserverlust und Austrocknung › Verbesserung der Dauerhaftigkeit › Vorbeugung vor Schrumpf- und Schwindrissbildung	ALPHALITH® Nachbehandlungsmittel NB2 wird vorzugsweise eingesetzt bei: › Betonfertigteilen aller Art › zementgebunden Estrichen › Betonoberflächen mit und ohne weitere Beschichtung



OBERFLÄCHENSCHUTZPRODUKTE

IMPRÄGNIERUNGEN | VERSIEGELUNGEN | BESCHICHTUNGEN FÜR BETONSTEINERZEUGNISSE

Die Rhein-Chemotechnik GmbH entwickelt Oberflächenschutzprodukte für die Imprägnierung, Versiegelung und Beschichtung von Betonsteinerzeugnissen.

Unsere wasserbasierten Marken **ALPHALITH® StoneTec, StoneGloss, StoneSeal, StoneCare** sowie die **UV-Lacke** der **LithoTop®-Serie** bieten:

› Leicht zu reinigende Oberflächen
› Intensivierte Farben
› Erhöhten Witterungsschutz
› Verminderte Vergrünungs- und Verschmutzungsneigung
› Nachhaltige optische Aufwertung und verbesserte Funktionalität

Unsere Produkte werden nach strengen Qualitätsstandards in eigenen Laboren und von unabhängigen Instituten geprüft. Vertrauen Sie auf unsere Expertise als renommierter Zulieferer der Betonsteinindustrie.

Unser serviceorientiertes Leistungsspektrum umfasst die Entwicklung umfassender Qualitätsleitfäden, die den gesamten Prozess optimieren – von der Rohlingproduktion bis zur Lagerung des Endprodukts.

IMPRÄGNIERUNG | IMPRÄGNIERVERSIEGELUNG

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® StoneTec IS-L wird zur öl-, wasser-, schmutz- und fleckenabweisenden Imprägnierung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem hochwertigen Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Öl, Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten wie Kaffee oder Cola perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen. Die allgemeine Verschmutzungs-neigung wird deutlich verringert.	› wasserbasierend › schnell und klebfrei trocknend › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › hohe UV-Stabilität › starker Abperleffekt und hohe Schmutzabweisung › gegen ölige und wässrige Verunreinigungen	ALPHALITH® StoneTec IS-L wird werkseitig auf der Trockenseite oder bauseits auf der verlegten Fläche aufgetragen
ALPHALITH® StoneTec IS super wird zur öl,- wasser-, schmutz- und fleckenabweisenden Imprägnierung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem hochwertigen Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt.	› wasserbasierend › hohe UV-Stabilität › schnell und klebfrei trocknend › sehr starker Abperleffekt und hohe Schmutzabweisung › gegen ölige und wässrige Verunreinigungen › geringere Ausblüh,- Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken	ALPHALITH® StoneTec IS super wird werkseitig auf der Trockenseite oder bauseits auf der verlegten Fläche aufgetragen.
ALPHALITH® StoneTec M1 werden zur öl,- wasser,- schmutz- und fleckenabweisenden Imprägnierungsversiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem von hochwertigen in der Regel oberflächenbearbeiteten Platten -und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Öl, Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten wie z. B. Kaffee oder Cola perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen.	› wasserbasierend › schnell und klebfrei trocknend › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › starker Abperleffekt und hohe Schmutzabweisung › gegen ölige und wässrige Verunreinigungen	ALPHALITH® StoneTec M1 wird werkseitig auf der Trockenseite oder auf der verlegten Fläche aufgetragen.
ALPHALITH® StoneTec 100 wird zur schmutz- und fleckenabweisenden Imprägnierung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem hochwertigen Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten, wie Kaffee oder Cola etc. perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen. Die allgemeine Verschmutzungsneigung wird deutlich verringert.	› PFAS-frei › wasserbasierend › hohe UV-Stabilität › schnell und klebfrei trocknend › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › schmutz- und fleckenabweisende Wirkung	ALPHALITH® StoneTec 100 kann auf den bereits erhärteten Beton, entweder werkseitig vor der Paketierung oder nachträglich auf die verlegte, gesäuberte und trockene Fläche appliziert werden. PFAS frei
ALPHALITH® StoneTec 100 CD wird zur öl-, wasser-, schmutz- und fleckenabweisenden Imprägnierungsversiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem von hochwertigen, i.d.R. oberflächenbearbeiteten Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Öl, Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten wie z.B. Kaffee oder Cola perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen.	› PFAS-frei › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › schmutz- und fleckenabweisende Wirkung gegen ölige und wässrige Verschmutzungen › Farbtonintensivierung	ALPHALITH® StoneTec 100 CD kann werkseitig auf der Trockenseite sowie nachträglich auf bereits verlegten Flächen aufgebracht werden. PFAS frei

ALPHALITH® StoneTec 100 CD GL wird zur öl-, wasser-, schmutz- und fleckenabweisenden Imprägnierungsversiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem von hochwertigen, i.d.R. oberflächenbearbeiteten Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Öl, Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten wie z.B. Kaffee oder Cola perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen.	› PFAS-frei › schmutz- und fleckenabweisende Wirkung gegen ölige und wässrige Verschmutzungen › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken › Farbtonintensivierung › Abperleffekt	ALPHALITH® StoneTec 100 CD GL kann werkseitig auf der Trockenseite sowie nachträglich auf bereits verlegten Flächen aufgebracht werden. PFAS frei

VERSIEGELUNG NASSSEITE

ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® StoneCare FS wird auf hochwertigen, überwiegend farbigen oder ober-flächenbehandelten Betonsteinerzeugnissen als farbvertiefende und schmutzabweisende Schutzversiegelung aufgebracht. Die behandelten Oberflächen überzeugen mit einer erhöhten Farbbrillanz und je nach Variante (matt | pearl) mit einem leichten bis deutlichen Glanzeffekt.	› wasserbasierend › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › steigert Farbbrillanz, minimiert Ausblühungen › verringert Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken	ALPHALITH® StoneCare FS wird werkseitig auf der Nassseite direkt nach dem Pressen oder auf der Trockenseite mit zusätzlicher Trocknung aufgetragen.
ALPHALITH® StoneGloss S2 wird vorwiegend auf farbigen oder oberflächenbehandelten (z. B. ausgewaschenen) Betonsteinerzeugnissen als farbvertiefende und schmutzabweisende Schutzversiegelung aufgebracht. Die so behandelten Oberflächen zeigen eine deutlich erhöhte Farbbrillanz.	› wasserbasierend › seidenmattes Erscheinungsbild mit leichtem Nasseffekt › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › steigert Farbbrillanz, minimiert Ausblühungen › leichtes Entfernen von Schmutz und Flecken › verringert Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung	ALPHALITH® StoneGloss S2 wird werkseitig auf der Nassseite direkt nach dem Pressen und ggf. Waschen aufgetragen.
ALPHALITH® StoneGloss T wird auf hochwertigen, überwiegend farbigen oder ober-flächenbehandelten Betonsteinerzeugnissen als farbvertiefende und schmutzabweisende Schutzversiegelung aufgebracht. Das Produkt verleiht den behandelten Oberflächen eine erhöhte Farbbrillanz und je nach Auftragsmenge einen leichten bis deutlichen Glanzeffekt.	› wasserbasierend › Verbesserung der Dauerhaftigkeit der Einfärbung › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › steigert Farbbrillanz, minimiert Ausblühungen › verringert Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › seidenmattes Erscheinungsbild mit leichtem Nasseffekt	ALPHALITH® StoneGloss T wird werkseitig auf der Nassseite direkt nach dem Pressen oder auf der Trockenseite mit zusätzlicher Trocknung aufgetragen. Witterungsbeständigkeit BAM-geprüft (Aktenzeichen 7.5/27590-1)
ALPHALITH® StoneSeal PA wird auf hochwertigen, überwiegend farbigen oder oberflächenbehandelten Betonsteinerzeugnissen als farbvertiefende und schmutzabweisende Schutzversiegelung aufgebracht. Das Produkt verleiht den behandelten Oberflächen eine erhöhte Farbbrillanz und je nach Auftragsmenge einen leichten bis deutlichen Glanzeffekt.	› wasserbasierend › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › steigert Farbbrillanz › minimiert Ausblühungen › verringert Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › verminderte Ausblühneigung	ALPHALITH® StoneSeal PA wird werkseitig auf der Nassseite direkt nach dem Pressen aufgetragen. Das Produkt eignet sich auch für direkt ausgewaschene Betonsteinerzeugnisse.

VERSIEGELUNG TROCKENSEITE ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® StoneSeal GLS wird zur anhaltenden öl-, wasser-, schmutz- und fleckenabweisenden Versiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen wie z. B. oberflächenbearbeiteten Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Öl, Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten wie Kaffee oder Cola perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen. Das Oberflächenbild der versiegelten Produkte wird langanhaltend intensiviert.	› wasserbasierend › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › hohe UV-Beständigkeit › steigert Farbbrillanz › minimiert Ausblühungen › verringert Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken › je nach Auftragsmenge seidenmatte bis glänzende Optik › Intensivierung des Oberflächenbildes mit dezentem Glanzeffekt › Farbtonintensivierung (leichter Nasseffekt)	ALPHALITH® StoneSeal GLS wird werkseitig auf der Trockenseite mit zusätzlicher Trocknung oder bauseits auf der fertig verlegten Fläche aufgetragen. Witterungsbeständigkeit BAM-geprüft (Aktenzeichen 7.5/27590-1)
ALPHALITH® StoneCare NHS GL ist eine blockfeste, langanhaltend wasser- und schmutzabweisende Versiegelung für hochwertige Betonwaren.	› hohe Blockfestigkeit › langanhaltender Fleckschutz › reduzierte Ausblühneigung › verminderte Vergrünung › Farbvertiefung mit dezentem Glanzeffekt	ALPHALITH® StoneCare NSH GL sollte nur auf optmierten Betonwaren wie Platten- und Pflastersteinsysteme (hydrophobiert, dichtes Gefüge und oberflächenbehandelt) eingesetzt werden.
ALPHALITH® StoneSeal NST GL ist eine farbtonintensivierende, schmutz- und fleckabweisende Versiegelung für hochwertige Betonsteinerzeugnisse. Sie zeichnet sich zusätzlich durch ein gutes Trockungsvermögen, sowie erhöhte Blockfestigkeit und Schmutzabweisung aus.	› lang anhaltende schmutz- und fleckabweisende Wirkung › Intensivierung des Oberflächenbildes mit dezentem Glanzeffekt › Farbtonintensivierung, abhängig von der Auftragsmenge › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken	ALPHALITH® StoneSeal NST GL wird zur Versiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem von hochwertigen, i.d.R. oberflächenbearbeiteten Platten und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Das Oberflächenbild der versiegelten Produkte wird langanhaltend intensiviert.
ALPHALITH® StoneSeal Premium HC GL ist eine farbtonintensivierende öl-, wasser-, schmutz- und fleckabweisende Versiegelung für hochwertige Betonsteinerzeugnisse.	› lang anhaltende schmutz- und fleckabweisende Wirkung gegen ölige und wässrige Verschmutzungen › Intensivierung des Oberflächenbildes mit dezentem Glanzeffekt › Farbtonintensivierung, abhängig von Auftragsmenge › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken	ALPHALITH® StoneSeal Premium HC GL wird für die Veredelung von oberflächenbearbeiteten Platten - und Pflastersteinsystemen eingesetzt.
ALPHALITH® StoneSeal Premium HC-W ist eine farbtonintensivierende, öl-, wasser-, schmutz- und fleckabweisende Versiegelung (Walzapplikation) für hochwertige Betonsteinerzeugnisse.	› lang anhaltende schmutz- und fleckabweisende Wirkung gegen ölige und wässrige Verschmutzungen › Intensivierung des Oberflächenbildes mit dezentem Glanzeffekt › Farbtonintensivierung, abhängig von Auftragsmenge › geringere Ausblüh-, Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken	ALPHALITH® StoneSeal Premium HC W wird zur lang anhaltenden öl-, wasser-, schmutz- und fleckabweisenden Versiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen, vor allem von hochwertigen, i.d.R. oberflächenbearbeiteten Platten- und Pflastersteinsystemen eingesetzt.

VERSIEGELUNG TROCKENSEITE ALPHALITH®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
ALPHALITH® StoneSeal UV FDS **ALPHALITH® StoneSeal UV FDW** wird zur langanhaltenden öl-, wasser-, schmutz- und fleckenabweisenden Versiegelung von hochwertigen Betonsteinerzeugnissen wie z. B. oberflächenbearbeiteten Platten -und Pflastersteinsystemen eingesetzt. Öl, Wasser und fleckenverursachende Flüssigkeiten wie Kaffee oder Cola perlen auf der Oberfläche ab und lassen sich leicht entfernen. Das Oberflächenbild der versiegelten Produkte wird langanhaltend intensiviert.	› wasserbasierend › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › hohe UV-Beständigkeit › steigert Farbbrillanz › minimiert Ausblühungen › verringert Verschmutzungs- und Vergrünungsneigung › leichtes Entfernen von anfallendem Schmutz und Flecken › je nach Auftragsmenge seidenmatte bis glänzende Optik › Intensivierung des Oberflächenbildes mit dezentem Glanzeffekt › Farbtonintensivierung (leichter Nasseffekt)	ALPHALITH® StoneSeal UV-FDS wird werkseitig auf der Trockenseite mit aktiver IR-Trocknung und UV-Härtung aufgetragen. Erhältlich für Sprüh- und Walzenapplikation. Witterungsbeständigkeit BAM-geprüft (Aktenzeichen 7.5/27590-1)

BESCHICHTUNG LITHOTOP®	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
LithoTop® UV Primer **LithoTop® UV-InterCoat** **LithoTop® UV-TopCoat RM** werden für hochwertige, dreischichtige Betonsteinbeschichtungen eingesetzt. Das dreischichtige LithoTop® UV Lack System bietet einen hochwirksamen Schutz der Betonsteinerzeugnisse gegen Witterungseinflüsse, Verschmutzungen aller Art, Vergrünungen und Chemikalien. Durch den ausgeprägten easy-to-clean-Effekt lassen sich Verschmutzungen und Flecken wesentlich leichter entfernen. Das LithoTop® UV Lack System zeichnet sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit, Kratzfestigkeit und Dauerhaftigkeit aus.	› 100 % UV-Lack › hoher Haftverbund zur Betonoberfläche › sehr hoher Witterungswiderstand › sehr guter Verschmutzungsschutz › gute Rutschfestigkeit › starke Farbintensivierung › hohe Alkali- und Wasserbeständigkeit › hohe Blockfestigkeit › hohe mechanische Flächenbelastbarkeit	UV-härtender Grund-, Zwischen- und Decklack für dreischichtige 100 % UV-Beschichtungen. LithoTop® Lacke werden werkseitig auf der Trockenseite mit aktiver UV-Härtung aufgetragen.ä

OBERFLÄCHENSCHUTZTECHNIK

UNSERE SERVICELEISTUNGEN

Als Ihr kompetenter Entwicklungspartner für Oberflächenschutzlösungen steigern wir die Langlebigkeit Ihrer Betonsteinerzeugnisse und schützen sie zuverlässig vor äußeren Einflüssen wie Feuchtigkeit, Verschmutzungen und UV-Strahlung.

Unser Team aus erfahrenen Lacklaboranten und Chemikern entwickelt maßgeschneiderte Produkte, die exakt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Durch den Einsatz modernster Technologien und hochwertiger Rohstoffe gewährleisten wir höchste Qualität und Effizienz unserer Schutzsysteme.

Möchten Sie Ihren Produkten besondere Eigenschaften oder eine spezielle Optik verleihen? Kontaktieren Sie uns – gemeinsam realisieren wir innovative Lösungen und holen das Beste aus Ihrem Stein heraus!

Vom Betonzusatzmittel bis zur 100 % UV-Beschichtung – bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Produkte, fundiertes Know-how, anwendungstechnische Beratung und zuverlässige Unterstützung bei der Implementierung in Ihrem Werk.

BERATUNG PRODUKTAUSWAHL

Wir helfen Ihnen bei der Auswahl der passenden Produkte.

REZEPTUROPTIMIERUNG

Wir unterstützen bei der vorbereitenden Optimierung Ihrere Betonrezepturen.

APPLIKATIONSTECHNIKEN

Wir unterstützen die Planung der optimalen Applikation für Ihr Produkt.

BESTIMMUNG VON PROZESSPARAMETERN

Gemeinsam optimieren wir Ihre Prozesse um eine zielsichere Applikation und ein robustes Gesamtsystem zu realisieren.

TECHNIKUMSVERSUCHE IM EIGENEN LABOR

Für optimale Ergebnisse führen wir vorab eigene Versuche in unseren Laboren durch.

IMPLEMENTIERUNG DES ZIELSYSTEMS IM WERK

Wir unterstützen Sie umfassend bei der Einführung der Produkte in Ihrem Werk.



BETONTRENNMITTEL

SERIE TECTOL

Unsere tectol-Produktreihe bietet spezialisierte Betontrennmittel, die für hochwertige und glatte Betonoberflächen sorgen. Die Serie umfasst maßgeschneiderte Lösungen für verschiedene Schalungsmaterialien wie Holz, Kunststoff und Stahl.

Ob in der Herstellung von Betonfertigteilen für den Hoch- und Tiefbau, Ortbetonbauteilen oder Betonsteinerzeugnissen – tectol bietet für jede Anwendung das passende Trennmittel.

Hervorzuheben sind insbesondere unsere tectol-Betontrennmittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe. Diese Produkte entsprechen den steigenden Anforderungen an nachhaltige und umweltverträgliche Bauweisen.

Vertrauen Sie auf tectol, um die Qualität und Langlebigkeit Ihrer Betonoberflächen zu maximieren.

Das richtige Trennmittel ist ein entscheidender Faktor bei der zuverlässigen Realisierung optisch ansprechender Betonprodukte.

BETONTRENNMITTEL AUF BASIS NACHWACHSENDER ROHSTOFFE TECTOL	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
tectol Brettöl B tectol Brettöl B ist ein gebrauchsfertiges Trenn- und Pflegeöl für Unterlagsbretter und Unterlagsbleche in der Betonsteinherstellung. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe liegt bei > 95 M.-%*.	› sparsam im Verbrauch › leichte und schnelle Trennung › verhindert das Anbacken und Ausrisse an den Unterlagsbrettern › verlängert bei regelmäßiger Anwendung die Lebensdauer der Unterlagsbretter › > 95 M.-%* nachwachsende Rohstoffe	› Unterlagsbretter aus Hart- und Weichholz › Unterlagsbretter aus Kunststoff › Stahl-Unterlagsbleche
tectol Emulsion B eignet sich gleichermaßen für Unterlagsbretter aus Hart- und Weichholz, Kunststoff sowie für Stahl-Unterlagsbleche.	› sparsam im Verbrauch › leichtes, schnelles Ausschalen › glatte, fleckenfreie und porenarme Oberflächen › > 95 M.-%* nachwachsende Rohstoffe	› Unterlagsbretter aus Hart- und Weichholz › Unterlagsbretter aus Kunststoff › Stahl-Unterlagsbleche
tectol B-Cast EV-A ist ein niedrigviskoses Trennmittel für saugende und nicht saugende Schalungen aller Art. Das Produkt ist frei von Aromaten und angenehm im Geruch. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe liegt bei > 85 in M.-%*.	› sehr gute Trennwirkung › niedrige Viskosität › sparsam im Verbrauch › biologisch abbaubar › geruchsarm › > 85 M.-%* nachwachsende Rohstoffe	› saugende und nichtsaugende Schalungen aller Art
tectol Supercast 1100 DE ist ein gebrauchsfertiges Hochleistungstrennmittel für die Direktentschalung. Das Produkt wurde speziell für die Anforderungen bei der Direktentschalung in Betonfertigteilwerken entwickelt. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe beträgt > 80 M.-%*.	› sehr gute Trennwirkung › vermindert Poren- und Lunkerbildung › verhilft zu hohen Oberflächenqualitäten › Korrosionsschutz › gebrauchsfertig › 80 M.-%* nachwachsende Rohstoffe	› universell einsetzbar
tectol B-Cast Konzentrat | tectol B-Cast Emulsion sind Trennmittel für saugende und nichtsaugende Schalungen sowie für die Behandlung von Unterlagsbrettern in der Betonsteinherstellung. Das Produkt ist frei von Mineralölen und Lösemitteln. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe liegt bei > 90 in M.-%*.	› sparsam im Verbrauch › leichtes, schnelles Ausschalen › glatte, fleckenfreie und porenarme Oberflächen › > 90 M.-%* nachwachsende Rohstoffe	› saugende und nichtsaugende Schalungen

BETONTRENNMITTEL TECTOL	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
tectol Brettöl P12 ist ein gebrauchsfertiges Trenn- und Pflegeöl für Unterlagsbretter und Unterlagsbleche in der Betonsteinherstellung.	› gebrauchsfertig › gute Trennwirkung › verhindert das Anbacken der Betonsteine auf den Unterlagsbrettern und- blechen › sparsamer Verbrauch	› Unterlagsbretter aus Hart- und Weichholz › Unterlagsbretter aus Kunststoff › Stahl-Unterlagsbleche
tectol WTC ist ein spezielles, gebrauchsfertiges Trennmittel auf wässriger Basis zur Erzielung optimaler Sichtbetonoberflächen in der Herstellung von groß- und kleinformatigen Betonfertigteilen im Wetcast-Verfahren.	› sparsam im Verbrauch › sehr gute Trennwirkung › schnelle Trennfilmbildung › kein Abmehlen oder Anbacken	tecol WTC wurde speziell für die Herstellung von kleinformatigen Betonteilen wie Pflaster, Platten, Stufen etc. im Wetcast-Verfahren entwickelt.

BETONTRENNMITTEL TECTOL	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
tectol Trennmittelkonzentrat M ist ein in der Praxis bewährtes, wasserverdünnbares Trennmittelkonzentrat, welches universell dort Verwendung findet, wo saugende, d. h. gehobelte und ungehobelte Holzschalungen sowie Pressspan und Fasermaterial in der Betonindustrie eingesetzt werden. tectol Trennmittel Konzentrat M gewährleistet eine einwandfreie Trennung der Betonteile von der Holzschalung.	› auf Mineralölbasis › sehr sparsam im Verbrauch › hohe Trennwirkung › leichtes Ausschalen › glatte, fleckenfreie Oberflächen	› für saugende (gehobelte und ungehobelte) Schalungen › beim Einsatz von Pressspan und Fasermaterial
tectol Trennemulsion GFC ist ein Trennemulsionskonzentrat auf Mineralölbasis für gehobelte und sägeraue Holzschalungen sowie für Unterlagsbretter (Holz- und Kunststoffbretter) in der Betonsteinindustrie.	› auf Mineralölbasis › sparsam im Verbrauch › gute Trennwirkung › für alle Holzschalungen universell einsetzbar	› für Betonflächen im Baustellenbereich (Ortbetonausführung) › für Unterlagsbretter (Holz- und Kuststoffbretter) in der Betonsteinindustrie › zur werkseitigen Imprägnierung von Baustellenschalung (im Tauchverfahren)
tectol Trennemulsion GF ist eine gebrauchsfertige Trennemulsion auf Mineralölbasis für gehobelte und sägerauhe Holzschalungen sowie für Unterlagsbretter (Holz- und Kunststoffbretter) in der Betonsteinindustrie.	› auf Mineralölbasis › für alle Holzschalungen universell einsetzbar › gebrauchsfertig › gute Trennwirkung › sparsamer Verbrauch	› für Betonflächen im Baustellenbereich (Ortbetonausführung) › für Unterlagsbretter (Holz- und Kunststoffbretter) in der Betonsteinindustrie › zur werkseitigen Imprägnierung von Baustellenschalung (im Tauchverfahren)
tectol Trennemulsion OK ist eine gebrauchsfertige, kennzeichnungsfreie Trennemulsion auf Mineralölbasis für gehobelte und sägeraue Holzschalungen, sowie für Unterlagsbretter (Holz- und Kunststoffbretter) in der Betonsteinindustrie.	› auf Mineralölbasis › sparsam im Verbrauch › gute Trennwirkung › für alle Holzschalungen universell einsetzbar	› für Betonflächen im Baustellenbereich (Ortbetonausführung) › für Unterlagsbretter (Holz -und Kunststoffbretter) in der Betonsteinindustrie › zur werkseitigen Imprägnierung von Baustellenschalung (im Tauchverfahren)
tectol Supercast ES 100 ist ein spezielles,gebrauchsfertiges Trennmittel auf wässriger Basis zur Erzielung optimaler Sichtbetonoberflächen in der Herstellung von groß- und kleinformatigen Betonfertigteilen.	› universell einsetzbar › sparsam im Gebrauch › sehr gute Trennwirkung › schnelle Trennfilmbildung › kein Abmehlen oder Anbacken › praktisch keine Nacharbeit › einsetzbar bis 60°C Schalungstemperatur › ergibt hochwertige Sichtbetonoberflächen	› nichtsaugende Schalungsmaterialien (Stahl, kunststoffbeschichtete Schalungsplatten, Polysulfidmatritzen, ABS-beschichtete Systeme, PU-Formen › Schalungstemperaturen bis +60 °C › Wetcast-Trennmittel
tectol Supercast ES 350 ist ein spezielles gebrauchsfertiges Trennmittel auf wässriger Basis zur Erzielung optimaler Sichtbetonoberflächen in der Herstellung von groß- und kleinformatigen Betonfertigteilen.	› universell einsetzbar › sparsam im Verbrauch › sehr gute Trennwirkung › schnelle Trennfilmbildung › kein Anbacken › porenfreie Oberfläche herstellbar › praktisch keine Nachbearbeitung nötig	› nichtsaugende Schalungsmaterialien (Stahl, kunststoffbeschichtete Schalungsplatten, Polysulfidmatritzen, ABS beschichtete Systeme, PU-Formen › Schalungstemperaturen bis +60 °C
tectol Supercast 1000 ist ein spezielles, hochwirksames Trennmittel, besonders geeignet für die Direktentschalung von meist im Rüttelpressverfahren hergestellten Betonbauteilen und enthält einen hohen Anteil an Basisölen aus nachwachsenden Rohstoffen.	› universell einsetzbar › sparsam im Verbrauch › minimierte Porenbildung › ergibt saubere und gleichmäßige Oberflächen › mit Korrosionsschutz für den Einsatz auf Stahlschalungen	tectol SuperCast 1000 wird unter anderem als Trennmittel für Direktentschalung insbesondere in der Herstellung von Rohren, Schachtringen, Konen aber auch in weiteren Bereichen eingesetzt.

BETONTRENNMITTEL TECTOL	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
tectol Supercast 3100 ist ein spezielles Trennmittel für die Herstellung hochwertiger Sichtbetonbauteile.	› ausgezeichnete Trennwirkung › ergibt saubere, fleckenfreie und nahezu porenfreie Oberflächen. › enthält hochwertigen Korrosionsschutz › sehr sparsam im Verbrauch	› Winkelstützen › Filigrandecken › Spannbetonträger › Wandelemente
tectol Supercast 3500 ist ein universelles Trennmittel für alle saugenden und nichtsaugenden Schalungen. Das Produkt kann darüber hinaus auch als Mischerschutz und Maschinenpflegeöl eingesetzt werden.	› sparsam im Verbrauch › keine Verfärbung von Betonoberflächen (bei sachgemäßer Anwendung) › leichte Trennung von Betonteilen und Schalung › verhindert Oberflächenschäden › spezielle Korrosionsschutzadditive minimieren die Gefahr von Rostbildung	› sägerauhe und gehobelte Holzschalungen › film- und kunststoffbeschichtete Platten › Stahl- und Kunststoffschalungen
tectol Supercast ES-L ist ein spezielles, gebrauchsfertiges Trennmittel auf wässriger Basis zur Erzielung optimaler Sichtbetonoberflächen in der Herstellung von groß- und kleinformatigen Betonfertigteilen, die mit allen gängigen nicht saugenden Schalungsmaterialien hergestellt werden.	› universell einsetzbar › sparsam im Gebrauch › sehr gute Trennwirkung › schnelle Trennfilmbildung › einsetzbar bis 60°C Schalungstemperatur › ergibt hochwertige Sichtbetonoberflächen	tectol SuperCast ES-L eignet sich für alle Betonfertigteile mit erhöhten Anforderungen an die Sichtbetonqualität, auch bei der Herstellung von Betonteilen im wet-cast-Verfahren.

BETONTRENNMITTEL MIT REINIGUNGSWIRKUNG TECTOL	EIGENSCHAFTEN	EINSATZGEBIETE
tectol CoatRelease 2 ist ein gebrauchsfertiges Spezial-Trennmittel für Unterlagsbretter in der Betonsteinbeschichtung. Durch die vorbeugende Behandlung der Unterlagsbretter mit tectol CoatRelease 2 wird das Anhaften werkseitig aufgetragener Beschichtungsmaterialien deutlich reduziert. Überschüssiges Beschichtungsmaterial wird aufgeweicht und lässt sich dadurch leichter entfernen. Das Produkt ist frei von Mineralölen. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe beträgt > 75 M.-%*.	› sehr gute Trennwirkung › vereinfachte Entfernung von überschüssigen Beschichtungsmaterialien › sparsam im Verbrauch › leicht aufzutragen › >75 M.-% nachwachsende Rohstoffe	› Unterlagsbretter Für optimale Reinigungsergebnisse empfehlen wir den Crust Cracker® der Weber Bürstensysteme GmbH.
tectol CoatRelease ist ein umweltschonendes, gebrauchsfertiges Spezial-Trennmittel für Unterlagsbretter in der Betonsteinbeschichtung. Durch die Behandlung der Unterlagsbretter mit tectol CoatRelease vor der Beschichtung wird das Anhaften des Beschichtungsmaterials auf den Unterlagsbrettern deutlich reduziert. tectol CoatRelease ist frei von Mineralölen und Lösemitteln.	› reduziert das Anhaften von Beschichtungsstoffen › schont die Unterlagsbretter › bewirkt leichteres Abreinigen von Beschichtungsrückständen	› Unterlagsbretter › Brettpflege Für optimale Reinigungsergebnisse empfehlen wir den Crust Cracker® der Weber Bürstensysteme GmbH.

*Die Angaben zum Anteil nachwachsender Rohstoffe beruhen auf einer produktspezifischen Berechnung in Masse-%. Auf Wunsch stellen wir Ihnen die zugrunde liegende Berechnung gerne zur Verfügung.

Crust Cracker®
The New Generation of Board Cleaning



Ergänzend zur Anwendung von Spezial-Trennmitteln empfehlen wir die Reinigung der Unterlagsbretter mit dem Crust Cracker®.



Weber BÜRSTENSYSTEME

Weitere Informationen und Spezialbürsten zur Betonsteinfertigung: **www.weberbrushes.com**

MASCHINENPFLEGE

BETONLÖSER | ZEMENTSCHLEIERENTFERNER | PFLEGEÖLE | MISCHERSCHUTZ



Zum Schutz von Anlagegütern in der Betoninstrie

Die regelmäßige Verwendung von Maschinenpflegeprodukten bringt viele Vorteile:

› Verkürzung von Reinigungszeiten
› Verringerung des Reinigungswasser-Einsatzes
› Verwendung verhindert Anlagenausfall
› Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Anlagen
› Schonung von Fahrzeugen, Geräten und Arbeitsmaterial

Die Produkte der Serien tectol, CRETX und CITHOLITH pflegen Maschinen, werden als Betonlöser und Pflegemittel für Betonsteinbeläge eingesetzt.

Unsere Pflegeprodukte schützen Ihre Anlagegüter und verkürzen arbeits- und zeitintensive Reinigungsintervalle von Maschinen und Fahrzeugen.

PFLEGEMITTEL AUF BASIS NACHWACHSENDER ROHSTOFFE TECTOL	EIGENSCHAFTEN
tectol Mischerschutz B ist ein spezielles, gebrauchsfertiges Schutz- und Pflegeöfür Maschinen, Mischer und Formen in der Betonsteinindustrie. Die Verwendung führt zu einer deutlichen Verkürzung der Reinigungszeiten und verlängert die Lebensdauer der behandelten Anlagen. Der Anteil der nachwachsenden Rohstoffe in M.-% liegt bei > 95%*.	› > 95 M.-%* nachwachsende Rohstoffe › wird gebrauchsfertig geliefert › deutlich verringerter Reinigungsaufwand mit reduzierten Arbeitskosten › aktiver Korrosionsschutz › längere Lebensdauer der behandelten Teile
tectol Mischerschutz B HD ist ein spezielles, gebrauchsfertiges Schutz- und Pflegeöl für Mischer, Formen und Maschinen in der Betonsteinindustrie. Das Produkt eignet sich für die Anwendung auf trockenem und nassem Untergrund. Die Verwendung von tectol führt zu einer deutlichen Verkürzung der Reinigungszeiten und verlängert die Lebensdauer der behandelten Anlagen.	› > 95 M.-%* nachwachsende Rohstoffe › deutlich verringerter Reinigungsaufwand mit reduzierten Arbeitskosten › aktiver Korrosionsschutz › längere Lebensdauer der behandelten Teile › geringere Einsatzkosten
tectol Mischerschutz B GT ist ein Schutz- und Pflegeöl für Maschinen, Mischer und Formen in der Betonsteinindustrie auf trockenem oder nassem Untergrund. Die Verwendung von tectol führt zu einer deutlichen Verkürzung der Reinigungszeiten und verlängert die Lebensdauer der behandelten Anlagen.	› > 95 M.-%* nachwachsende Rohstoffe › deutlich verringerter Reinigungsaufwand mit reduzierten Arbeitskosten › aktiver Korrosionsschutz › längere Lebensdauer der behandelten Teile › geringere Einsatzkosten › biologisch abbaubar

PFLEGEMITTEL TECTOL	EIGENSCHAFTEN
tectol Mischerschutz und Maschinenpflege Pflegeöl für Maschinen, Mischer und Formen zur deutlichen Verkürzung der Reinigungszeiten und Verlängerung der Lebensdauer der behandelten Anlagen.	› sehr gut haftend › starke Trennwirkung › hohe Ergiebigkeit › zusätzliche Korrosionsschutzkomponente
tectol Mischerschutz HD ist ein hoch effektiver Mischerschutz, wirksam auf trockenen und nassen Oberflächen, deutlich verringerte Reinigungszeiten- und kosten, verlängerte Lebensdauer der behandelten Mischer.	› ausgezeichnete Haftung auf nassen und trockenen Flächen › verhindert Anbackungen › baut bei regelmäßiger Anwendung vorhandene Krusten nach und nach ab › wirksamer Korrosionsschutz

ÖLFLECKENENTFERNER CITHOLITH	EIGENSCHAFTEN
CITHOLITH Ölfleckenentferner entfernt Ölflecken von Betonteilen, Verbundpflaster, Waschbeton, Estrich und Natursteinen in Einfahrten, auf Garagen- und Werkstattböden, Parkplätzen und Gehwegen.	CITHOLITH Ölfleckenentferner besteht aus einer speziellen Kombination von öl- und bitumenlösenden Substanzen sowie ausgesuchten ölbindenden Komponenten, so dass auch stärkste fett- und ölhaltige Verschmutzungen entfernt werden können.

BETONLÖSER | ZEMENTSCHLEIERENTFERNER

CRETEX	EIGENSCHAFTEN
CRETEX 100 Betonlöser und Zementschleierentferner für beständige Naturstein- und Betonsteinbeläge.	Löst schnell und zuverlässig: › Betonreste › Zement- und Kalkschleier › Kalkausblühungen
CRETEX 100 T löst Betonreste sowie Zement- und Kalkschleier an. Diese können dann leicht abgebürstet oder abgespritzt werden. Gleichzeitig reinigt CRETEX 100 T Beton- und Natursteinbeläge intensiv von allgemeinen Verschmutzungen. CRETEX 100 T ist speziell formuliert, um tief in Verkrustungen einzudringen und so selbst hartnäckige Anhaftungen zu entfernen.	Löst schnell und zuverlässig: › Betonreste › Zement- und Kalkschleier › Kalkausblühungen von beständigen Natur- und Betonsteinbelägen.
CRETEX 320 SF ist ein nichtätzender, kennzeichnungsfreier und biologisch abbaubarer Reiniger.	› Entfernung von Ausblühungen und Betonresten
CRETEX B-Aktiv CS st ein Betonlöser sowie Zement- und Kalkschleierentferner für beständige Natur- und Betonsteinbeläge. Das Produkt wird auf Basis natürlicher Rohstoffe hergestellt. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe beträgt > 95 M.-%.*	Löst schnell und zuverlässig: › Betonreste › Zement- und Kalkschleier › Kalkausblühungen

*Die Angaben zum Anteil nachwachsender Rohstoffe beruhen auf einer produktspezifischen Berechnung in Masse-%. Auf Wunsch stellen wir Ihnen die zugrunde liegende Berechnung gerne zur Verfügung.



STREUGRANULAT

PAVELITH® INTERLAY | KRATZ- UND LAGENSCHUTZ FÜR BETONSTEINERZEUGNISSE

PAVELITH® InterLay dient als Kratz- und Lagenschutz für horizontal gelagerte Betonsteinerzeugnisse. Das Granulat wird vor dem Verpacken zwischen den einzelnen Stein- oder Plattenlagen aufgebracht.

Ihre Vorteile beim Einsatz von PAVELITH® InterLay:

› Ausblühreduzierung durch Luftzirkulation
› Kratzschutz
› Müllvermeidung durch Verzicht auf Vliese und Netze als Lagenschutz
› Schutz von Betonsteinerzeugnissen vor Beschädigung, Abrieb, Feuchtigkeit und Verschmutzung

STREUGRANULAT
PAVELITH® INTERLAY NP-2



EIGENSCHAFTEN

PAVELITH® InterLay NP-2 dient als werksseitig aufgebrachter Kratz- und Lagenschutz für horizontal abgelegte Betonwaren. Das Produkt überzeugt mit guter Hydrolysebeständigkeit und geringer Wasseraufnahme und besteht aus biologisch abbaubaren Polymeren. Die Zusammensetzung ermöglicht einen Abbau durch Verrotten in der Natur.

Eigenschaften/Wirkung:
› Kratzschutz
› Ausblühreduzierung durch Luftzirkulation
› Lagensicherung

Technische Daten:
Form: fest
Farbe: weiß
Haltbarkeit: 1 Jahr

HINWEISE FÜR DEI VERWENDUNG VON STREUGRANULAT

Wie wird PAVELITH® InterLay NP-2 eingesetzt?

Das Granulat wird unmittelbar vor dem Verpacken zwischen die horizontal gelagerten Stein- oder Plattenlagen eingebracht.

Wie hoch ist der Verbrauch?

Der Richtwert beträgt ca. 50 g/m². Bei übereinander gestapelten Paletten ist die Einsatzmenge entsprechend anzupassen.

Wie sollte das Produkt gelagert werden?

Kühl und trocken im geschlossenen Originalgebinde lagern und vor Feuchtigkeit schützen. Big Bags nicht übereinander stapeln.

Was ist bei der Lagerung der Betonsteinerzeugnisse zu beachten?

Eine trockene Lagerung ist wichtig. Feuchtigkeit zwischen den Steinlagen kann die Dauer der Schutzwirkung beeinflussen.

DOSIERANLAGEN

FÜR BETONZUSATZMITTEL

DOSITRONIC UND DOSIMATIC

Volumetrische und gravimetrische Dosieranlagen der Rhein-Chemotechnik GmbH

Mit unseren intelligenten Dosieranlagen für Betonzusatzmittel optimieren Sie Ihren Rohstoffeinsatz – präzise, effizient und wirtschaftlich.

Neben unseren leistungsstarken Produkten und unserem erstklassigen Service bieten wir speziell abgestimmte volumetrische und gravimetrische Dosiersysteme an, die perfekt auf unsere Betonzusatzmittel zugeschnitten sind. Dank vollautomatisierter Steuerung passen sie sich flexibel an unterschiedlichste Anforderungen an und sorgen für höchste Prozesssicherheit.

Die in unserem Haus hergestellten Dosieranlagen reichen von der einfachen Ausführung mit volumentrischer Füllhöhensteuerung bis zur Mehrkomponentenwaage.

Mit optimal dosierten Betonzusatzmitteln verbessern Sie die Eigenschaften Ihres Frisch- oder Festbetons. Unsere Dosieranlagen helfen Ihnen dabei, das Beste aus Ihrem Produkt herauszuholen.

MADE IN GERMANY

VOLUMETRISCHE ZUSATZMITTEL-DOSIERANLAGE DOSIMATIC EK 2-5 P



EIGENSCHAFTEN

Der volumetrischen Zusatzmittel-Dosieranlage DOSIMATIC EK 2-5 P liegt das Prinzip der Füllstandsmessung zugrunde. Im Dosierbehälter befinden sich 4 verstellbare und in ihrer Empfindlichkeit justierbare Füllstandssonden. Damit lassen sich bis zu 4 verschiedene Dosiermengen automatisch ansteuern.

Darüber hinaus kann eine beliebige Anzahl von Dosiermengen durch Verstellen der Füllstandssonden eingestellt werden. Die Anlage ist komplett im staub- und spritzwassergeschütztem Stahlblechgehäuse montiert.

ELEKTROMECHANICHE EINKAMMERWAAGE DOSITRONIC TYP EK 4-10 P



EIGENSCHAFTEN

Elektromechanische Einkammerwaage mit DMS-Aufnehmer für 10 kg Nettoeinwaage. Dosierung von 1-4 Sorten. In den Wiegebehälter führt zusätzlich eine Leitung mit Sprühdüse für die automatische Wasserspülung. Die Entleerung des Wiegebehälters erfolgt im freien Fall direkt in den Mischer. Die Anlage ist komplett im staub- und spritzwassergeschütztem Stahlblechgehäuse montiert.

ELEKTROMECHANICHE EINKAMMERWAAGE DOSITRONIC TYP EK 4-20 P



EIGENSCHAFTEN

Elektromechanische Doppelkammerwaage mit eichfähigem Messaufnehmer für 2 x 10 kg Nettoeinwaage. Dosierung von 2-4 Sorten. In den Wiegebehälter führt zusätzlich eine Leitung mit Sprühdüse für die automatische Wasserspülung. Die Entleerung des Wiegebehälters erfolgt im freien Fall direkt in den Mischer. Die Anlage ist komplett im staub- und spritzwassergeschütztem Stahlblechgehäuse montiert.



ADRESSE UND ÖFFNUNGSZEITEN

Rhein-Chemotechnik GmbH
Gewerbepark Siebenmorgen 8
53574 Breitscheid | Germany

Telefon: +49 (0)2638 | 9317-0
Mail: info@rhein-chemotechnik.com

Sie erreichen uns zu folgenden Bürozeiten:
Mo. - Do.: 08.00 Uhr - 17.00 Uhr
Fr. 08.00 Uhr - 16.00 Uhr

Anfahrt A3 aus Richtung Frankfurt | Main:
Abfahrt (36) Neuwied oder Abfahrt (35) Neustadt | Wied

Anfahrt A3 aus Richtung Köln:
Abfahrt (35) Neustadt | Wied oder Abfahrt (36) Neuwied

MADE IN GERMANY

VMPA anerkannte Betonprüfstelle

TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 0091006645

UNSERE ANSPRECHPARTNER

Deutschland | Region Nord-West (Schleswig-Holstein, Niedersachsen, Nordrhein-Westfalen, Bremen, Hamburg)	Frank Möbius Mobil: + 49 (0)171 5855611 E-Mail: f.moebius@rhein-chemotechnik.com
Deutschland | Region Nord-Ost (Sachsen, Sachsen-Anhalt, mecklenburg-Vorpommern, Berlin, Brandenburg, Thüringen)	Birk Schnelle Mobil: + 49 (0)170 3722738 E-Mail: b.schnelle@rhein-chemotechnik.com
Deutschland | Region Süd-West (Rheinland-Pfalz, Hessen, Baden-Württemberg, Saarland)	Mike Frorath Mobil: + 49 (0)170 3722731 E-Mail: m.frorath@rhein-chemotechnik.com
Deutschland | Region Süd-Ost (Bayern)	Sebastian Stein Mobil: + 49 (0)170 3722740 E-Mail: s.stein@rhein-chemotechnik.com
Niederlande | Belgien	Gert van den Anker Mobil: + 31 631 917745 E-Mail: g.vd.anker@rhein-chemotechnik.com
Tschechien	Birk Schnelle Mobil: + 49 (0)170 3722738 E-Mail: b.schnelle@rhein-chemotechnik.com
Polen	Marcin Spallek Mobil: + 48 694 385278 E-Mail: m.spallek@rhein-chemotechnik.com
andere Länder	Bitte wenden Sie sich an unseren Servicekontakt. Wir helfen Ihnen gerne weiter. Tel. +49 (0)2638 93170 E-Mail: info@rhein-chemotechnik.co



Bildhinweise:

Unternehmensbilder: S: 1,2,3,4,5,6,7,11,17,22,34,40,41,44,54	Photodesing Klaas | Dieter Klaas
S. 17, 48, 49,50,51	Rhein-Chemotechnik GmbH | Alexandra Lüß
Titelbild:	Freepik | AI generated | modern-home-with-garden-walkway
S. 9	Freepik | ai-generated-water-drops-picture
S. 14	AdobeStock_219528174
S. 17	AdobeStock_383571197
S. 28	AdobeStock_598067630
S. 40	AdobeStock_244152573
S. 43	Anzeige Crust Cracker wurde von Weber Bürsten zur Verfügung gestellt.
S. 47	shutterstock_1213771489

Die Logos wurden von den Institutionen zur Verfügung gestellt.